# ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2)

ГОСТ 2930-62  
  
Группа П04

       
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Приборы измерительные

ШРИФТЫ И ЗНАКИ\*\*

Measuring instruments. Characters and signs

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\*\* Заменен ГОСТ 26.020-80 в части нанесения надписей методом плоской печати и для новых разработок, ГОСТ 26.008-85 в части шрифтов, выполненных методом гравирования.

Дата введения 1963-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления  
  
РАЗРАБОТЧИКИ 

Л.П.Тимофеев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.06.62

3. Срок проверки - 1995 г., периодичность - 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 2930-45

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 12.4.026-76 | Таблица 26, п.61 |
| ГОСТ 3489.1-71-ГОСТ 3489.32-71 | 16 |
| ГОСТ 3489.33-72-ГОСТ 3489.38-72 | 16 |
| ГОСТ 6636-69 | 3 |
| ГОСТ 22261-82\* | 23 |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 22261-94, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1992 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в ноябре 1964 г., в июне 1989 г. (ИУС 12-64, 9-89)

7. Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта СССР от 08.06.89 N 1507

Настоящий стандарт распространяется на шрифты и знаки, наносимые различными методами на циферблаты и другие детали измерительных приборов и их отдельные вспомогательные части, разработанные до 01.01.87.  
  
Стандарт не распространяется на шрифты и знаки, наносимые на приборы для линейных и угловых измерений, а также на стекло.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

I. ВИДЫ ШРИФТОВ И ЗНАКОВ

1. Устанавливаются следующие виды шрифтов и знаков:  
  
ПО - шрифт прописной основной (русский, латинский, греческий и цифры арабские);  
  
ПТ - шрифт прописной с тонкой обводкой (русский, латинский, греческий и цифры арабские);  
  
ПУ - шрифт прописной узкий (русский и цифры арабские);  
  
С - шрифт строчной (русский, латинский, и греческий);  
  
ЦР - шрифт цифр римских;  
  
М - знаки математические;  
  
УО - знаки всех условных обозначений, кроме обозначений для приборов класса 0,5 и точнее;  
  
УОК - знаки условных обозначений для приборов класса 0,5 и точнее.

## II. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2. Размеры, методы построения и начертания шрифтов и знаков должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

3. Допускается применение букв и цифр с размерами, не соответствующими табл.1-6. Размеры указанных букв и цифр в сторону увеличения могут быть получены путем пропорционального увеличения размеров шрифта высотой 10 мм с таким расчетом, чтобы размеры по высоте  соответствовали числам ряда Ra 10 по ГОСТ 6636-69, а в сторону уменьшения (с целью получения шрифтов с размерами по высоте  менее 1 мм) - путем пропорционального уменьшения в 10 раз размеров шрифтов, приведенных в табл.1-6.

4. Допускаемые отклонения на габаритные размеры и толщину обводки шрифтов и знаков должны соответствовать:

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| для размеров до 2 мм | ±15%, |
| для размеров св. 2 мм | ±10%. |

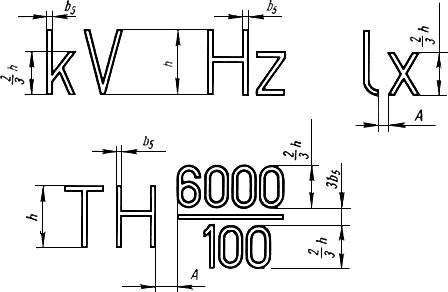
5. Рядом стоящие цифры и буквы одного номинального размера могут различаться по габаритным размерам и толщине обводки:  
  
для размеров до 1,5 мм - не более чем на 10%,   
  
для размеров св. 1,5 до 8 мм - не более чем на 6%,   
  
для размеров св. 8 мм - не более чем на 4%.

6. Смещение букв и цифр по вертикали относительно первой буквы в строке допускается:  
  
для толщины обводки  до 0,3 мм - не более чем на ,  
  
для толщины обводки  св. 0,3 до 1 мм - не более чем на ,  
  
для толщины обводки  св. 1 мм - не более чем на ,  
  
где  - толщина обводки шрифтов, равная ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) (см. табл.1-5

).

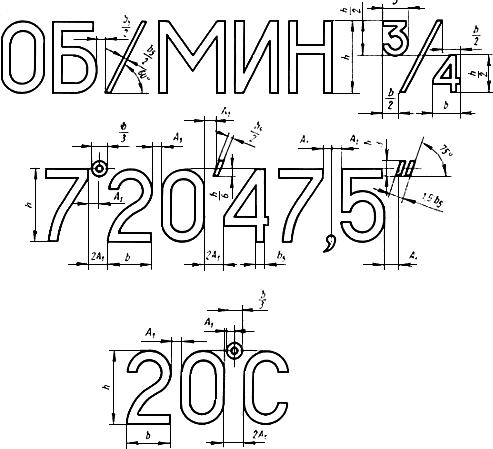
7. Допускается округление острых углов букв, цифр и знаков радиусом, равным половине толщины обводки, кроме знаков, имеющих острый угол, в которых радиус скругления должен быть не более 0,1 мм.

8. Для надписей, выполненных шрифтами разной высоты, следует большую букву (цифру) выполнять шрифтом, превышающим в полтора раза меньшую букву (цифру).  
  
Толщина обводки шрифтов должна быть одинаковой независимо от величины буквы (цифры):



Примечание. Если размер  не соответствует указанному в настоящем стандарте размеру , следует размер  округлять до ближайшего меньшего или большего значения .

9. Расположение букв и цифр в дробных сочетаниях ("об/мин", ""), знаков (градус "" минута "", секунда "") должно соответствовать приведенному построению:



10. В сочетаниях букв ТФ, УА, УД, ЛУ, РА, РЛ, ГЭ, ТЗ, УЛ, ДЪ, ЗЬ, а также цифр 67, 72, 76, 78 и 87 кажущееся увеличение промежутков необходимо скрадывать уменьшением размера  для букв и  для цифр, указанных в табл.1, 2 и 3, на . В сочетаниях букв ГА, ГЛ, ГД, РД, ТД, ЬТ, а также цифр 74 и 24 промежутки  и  делать не следует.

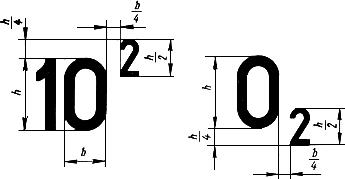
11. Расстояние от букв и цифр до точек и запятых выбирать соответственно по размеру (табл.1, 2 и 3). В сочетаниях с буквами Г, Т, Р и цифрой 7 это расстояние выбирать по размеру ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2).

12. Расстояние между знаками, знаками и буквами (цифрами), исключая знаки точка "." и запятая ",", устанавливается равным толщине обводки знаков.

13. Расстояние между строками устанавливается равным половине высоты шрифта прописной буквы в надписи, причем нижние отростки букв Д, Ц и Щ должны быть выполнены за счет промежутков между строками.  
  
Допускается расстояние между строками выбирать по конструктивным соображениям.

14. Допускается выполнение шрифтов контурными линиями толщиной 0,1 мм для шрифтов высотой до 10 мм и 0,1 толщины обводки  для шрифтов высотой свыше 10 мм.  
  
Примечание.  - толщина обводки шрифтов, равная ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) (см. табл.1-5).

15. Расположение показателей степени и индексов относительно основания и их размеры должны соответствовать приведенному построению:



Примечание. Если размер ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) не соответствует указанному в настоящем стандарте размеру , следует размер ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) округлять до ближайшего меньшего или большего значения .

16. Буквы, цифры и знаки в надписях, наносимых краской с помощью трафарета, могут иметь перемычки, обусловливаемые конструкцией трафарета, но с соблюдением общего очертания букв, цифр, знаков.  
  
Надписи, наносимые на шкалы приборов, должны быть без перемычек.  
  
Для надписей, изготовляемых фотохимическим способом, допускается применение типографских шрифтов по ГОСТ 3489.1-71-ГОСТ 3489.32-71, ГОСТ 3489.33-72-ГОСТ 3489.38-72.

17. Профиль гравировки должен выполняться:

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  | **Глубина гравировки**ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| а) **при толщине обводки 1 мм** |  |
|  | б) **при толщине обводки 1 мм** |
| ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| в) **глубина гравировки знака** | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) равна 0,3-0,5 мм |
| г) **при профиле выпуклого шрифта и толщине обводки 1 мм**  ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | д) **при профиле выпуклого шрифта и толщине обводки 1 мм**  ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

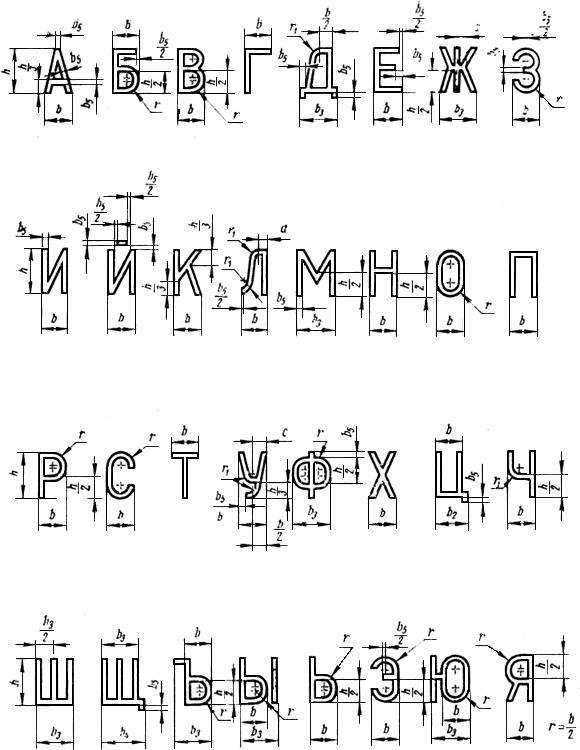
Примечание.  - толщина обводки шрифтов и знаков, равная ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) (см. табл.1-27). 

(Измененная редакция, Изм. N 2).

## III. ШРИФТЫ. ПОСТРОЕНИЕ И РАЗМЕРЫ

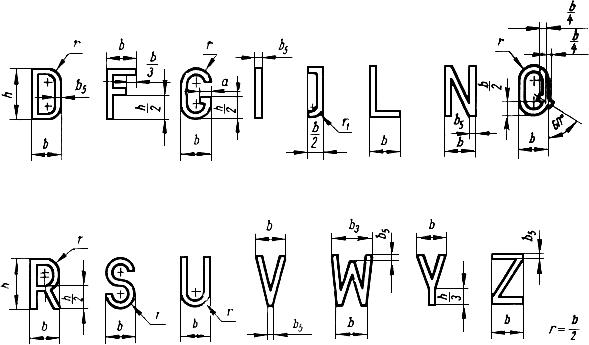
18. Буквы и цифры. Основной шрифт (ПО) и шрифт с тонкой обводкой (ПТ). 

а)**русские прописные**



Построение букв А, В, С, Е, Н, К, М, О, Р, Т, Х - в соответствии с подпунктом а настоящего пункта.

б) **латинские прописные**



Построение букв А, В, С, Е, Н, К, М, О, Р, Т, Х - в соответствии с подпунктом а настоящего пункта.

в) **греческие прописные**



Построение букв А, В, Г, Е, Z, Н, I, К, М, N, О, П, Р, Т, Y, Ф, Х в соответствии с подпунктом а и б настоящего пункта.

г) **цифры арабские**



д) размеры русских, латинских, греческих прописных букв и арабских цифр основного шрифта (ПО)

Таблица 1

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | | | | |  |  |  | Толщина обводки | | Расстояние между | | | |
|  | Буквы и цифры в натуральную величину | Ширина букв и цифр | | | | |  |  |  |  |  |  | цифрами | |  |
|  |  |  | | | | |  |  |  | номи- наль- ная | для дроб- ных соче- таний | бук- вами | номи- наль- ное | уши- рен- ное | сло- вами |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 1 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 0,6 | 0,26 | 0,72 | 0,9 | 1,03 | 0,20 | 0,34 | 0,18 | 0,15 | 0,18 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,9 |
| 1,2 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 0,7 | 0,31 | 0,87 | 1,1 | 1,23 | 0,30 | 0,40 | 0,20 | 0,15 | 0,18 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 1,1 |
| 1,5 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 0,9 | 0,39 | 1,09 | 1,4 | 1,54 | 0,30 | 0,50 | 0,30 | 0,19 | 0,25 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 1,4 |
| 2 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,2 | 0,52 | 1,45 | 1,8 | 2,05 | 0,40 | 0,70 | 0,40 | 0,25 | 0,30 | 0,3 | 0,2 | 0,3 | 1,8 |
| 2,5 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,5 | 0,65 | 1,82 | 2,3 | 2,58 | 0,55 | 0,85 | 0,50 | 0,30 | 0,38 | 0,4 | 0,3 | 0,4 | 2,3 |
| 3 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,8 | 0,78 | 2,18 | 2,7 | 3,08 | 0,70 | 1,00 | 0,60 | 0,38 | 0,45 | 0,5 | 0,4 | 0,5 | 2,7 |
| 4 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 2,4 | 1,03 | 2,90 | 3,6 | 4,10 | 0,90 | 1,40 | 0,70 | 0,50 | 0,60 | 0,6 | 0,5 | 0,6 | 3,6 |
| 5 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 3,0 | 1,30 | 3,63 | 4,5 | 5,13 | 1,10 | 1,70 | 0,90 | 0,63 | 0,75 | 0,8 | 0,6 | 0,8 | 4,5 |
| 6 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 3,6 | 1,55 | 4,35 | 5,4 | 6,18 | 1,40 | 2,00 | 1,20 | 0,75 | 0,90 | 0,9 | 0,7 | 0,9 | 5,4 |
| 8 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 4,8 | 2,07 | 5,80 | 7,2 | 8,20 | 1,80 | 2,70 | 1,50 | 1,00 | 1,20 | 1,2 | 1,0 | 1,2 | 7,2 |
| 10 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 6,0 | 2,58 | 7,25 | 9,0 | 10,25 | 2,30 | 3,40 | 1,80 | 1,25 | 1,50 | 1,5 | 1,2 | 1,5 | 9,0 |
| 12 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 7,2 | 3,10 | 8,70 | 10,8 | 12,30 | 2,80 | 4,10 | 2,10 | 1,50 | 1,80 | 2,0 | 1,5 | 1,8 | 10,8 |
| 14 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 8,4 | 3,60 | 10,10 | 12,6 | 14,20 | 3,10 | 4,70 | 2,60 | 1,75 | 2,10 | 2,5 | 1,8 | 2,1 | 12,6 |
| 18 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 10,8 | 4,65 | 13,00 | 16,2 | 18,60 | 4,20 | 6,20 | 3,20 | 2,25 | - | 2,7 | 2,3 | 2,7 | 16,2 |
| 24 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 14,4 | 6,20 | 17,40 | 21,6 | 24,60 | 5,60 | 8,20 | 4,20 | 3,00 | - | 3,6 | 3,0 | 3,6 | 21,6 |

Примечание. Для промежутков, смежных с цифрой "1", во всех случаях берется расстояние .

е) размеры русских, латинских, греческих прописных букв и арабских цифр шрифта с тонкой обводкой (ПТ).

Таблица 2

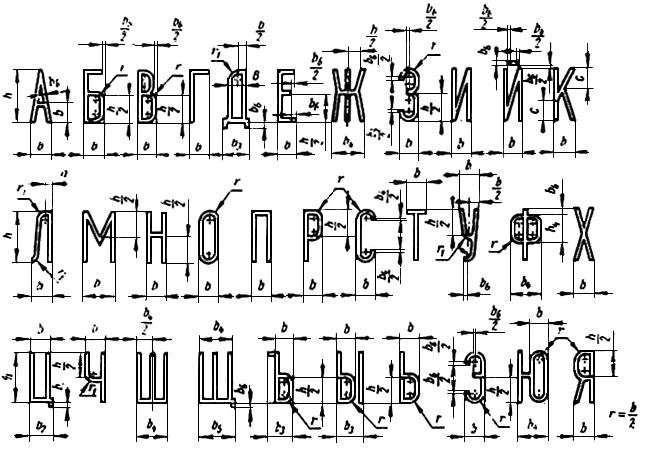
мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | | | | |  |  |  | Толщина тонкой обводки | | Расстояние между | | | |
|  | Буквы и цифры в натуральную величину | Ширина букв и цифр | | | | |  |  |  |  |  |  | цифрами | |  |
|  |  |  | | | | |  |  |  | номи- наль- ная | для дроб- ных соче- таний | бук- вами | номи- наль- ное | уши- рен- ное | сло- вами |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 1 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 0,6 | 0,26 | 0,72 | 0,9 | 1,03 | 0,20 | 0,34 | 0,19 | 0,12 | 0,15 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,9 |
| 1,2 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 0,7 | 0,31 | 0,87 | 1,1 | 1,23 | 0,30 | 0,40 | 0,36 | 0,12 | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 1,1 |
| 1,5 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 0,9 | 0,39 | 1,09 | 1,4 | 1,54 | 0,30 | 0,50 | 0,45 | 0,15 | 0,19 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 1,4 |
| 2 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,2 | 0,52 | 1,45 | 1,8 | 2,05 | 0,40 | 0,70 | 0,45 | 0,15 | 0,19 | 0,3 | 0,2 | 0,3 | 1,8 |
| 2,5 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,5 | 0,65 | 1,82 | 2,3 | 2,58 | 0,55 | 0,85 | 0,57 | 0,19 | 0,25 | 0,4 | 0,3 | 0,4 | 2,3 |
| 3 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,8 | 0,78 | 2,18 | 2,7 | 3,08 | 0,70 | 1,00 | 0,57 | 0,19 | 0,25 | 0,5 | 0,4 | 0,5 | 2,7 |
| 4 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 2,4 | 1,03 | 2,90 | 3,6 | 4,10 | 0,90 | 1,40 | 0,75 | 0,25 | 0,30 | 0,6 | 0,5 | 0,6 | 3,6 |
| 5 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 3,0 | 1,30 | 3,63 | 4,5 | 5,13 | 1,10 | 1,70 | 0,75 | 0,25 | 0,30 | 0,8 | 0,5 | 0,8 | 4,5 |
| 6 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 3,6 | 1,55 | 4,35 | 5,4 | 6,18 | 1,40 | 2,00 | 0,90 | 0,30 | 0,40 | 0,9 | 0,7 | 0,9 | 5,4 |
| 8 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 4,8 | 2,07 | 5,80 | 7,2 | 8,20 | 1,80 | 2,70 | 1,50 | 0,50 | 0,63 | 1,2 | 1,0 | 1,2 | 7,2 |
| 10 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 6,0 | 2,58 | 7,25 | 9,0 | 10,25 | 2,30 | 3,40 | 1,90 | 0,63 | 0,75 | 1,5 | 1,2 | 1,5 | 9,0 |
| 12 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 7,2 | 3,10 | 8,70 | 10,8 | 12,3 | 2,80 | 4,10 | 2,30 | 0,75 | 0,90 | 2,0 | 1,5 | 1,8 | 10,8 |

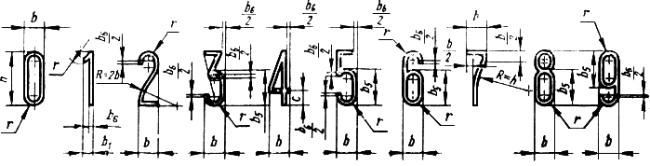
Примечание. Для промежутков, смежных с цифрой "1", во всех случаях берется расстояние .

19. Буквы и цифры. Узкий шрифт (ПУ)

а) **русские прописные**



б) **цифры арабские**

[](http://docs.cntd.ru/picture/get?id=P0087&doc_id=1200023381)

**в) размеры русских прописных букв и арабских цифр узкого шрифта (ПУ)**

Таблица 3

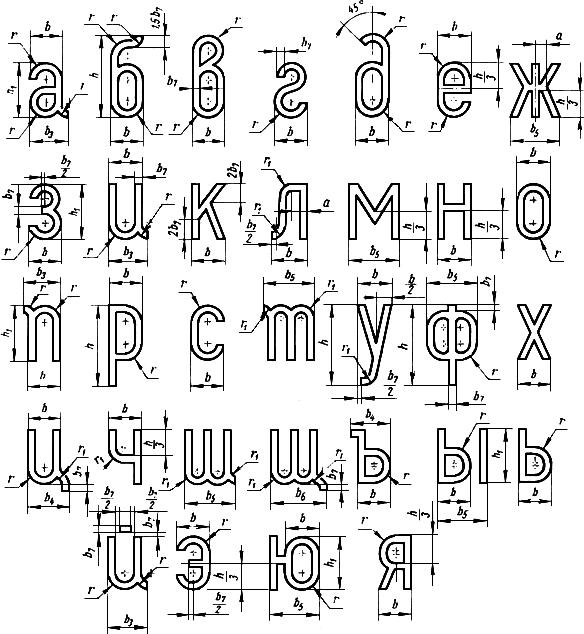
мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | | | | | |  |  |  | Толщина обводки | | Расстояние между | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |  |  | цифрами | |  |
|  | Буквы и цифры в натуральную величину | Ширина букв и цифр | | | | | |  |  |  | номи- наль- ная | для дроб- ных соче- таний | бук- вами | номи- наль- ное | уши- рен- ное | сло- вами |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 1 | ...ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2)\* | 0,46 | 0,20 | 0,48 | 0,54 | 0,6 | 0,70 | 0,16 | 0,30 | 0,13 | 0,10 | 0,12 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,6 |
| 1,2 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 0,54 | 0,25 | 0,60 | 0,70 | 0,8 | 0,90 | 0,20 | 0,40 | 0,20 | 0,12 | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 1,0 |
| 1,5 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 0,63 | 0,30 | 0,70 | 0,80 | 0,9 | 1,05 | 0,25 | 0,50 | 0,20 | 0,12 | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 1,0 |
| 2 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 0,75 | 0,39 | 0,92 | 1,09 | 1,2 | 1,37 | 0,30 | 0,70 | 0,30 | 0,20 | 0,25 | 0,3 | 0,2 | 0,4 | 1,3 |
| 2,5 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 0,94 | 0,49 | 1,15 | 1,36 | 1,5 | 1,70 | 0,40 | 0,85 | 0,35 | 0,25 | 0,30 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 1,6 |
| 3 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,13 | 0,58 | 1,38 | 1,63 | 1,8 | 2,05 | 0,50 | 1,00 | 0,40 | 0,30 | 0,40 | 0,4 | 0,3 | 0,5 | 1,9 |
| 4 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,51 | 0,78 | 1,84 | 2,18 | 2,4 | 2,73 | 0,60 | 1,40 | 0,50 | 0,40 | 0,50 | 0,5 | 0,4 | 0,6 | 2,6 |
| 5 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,89 | 0,97 | 2,30 | 2,72 | 3,0 | 3,42 | 0,80 | 1,80 | 0,70 | 0,50 | 0,60 | 0,7 | 0,5 | 0,7 | 3,2 |
| 6 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 2,25 | 1,17 | 2,76 | 3,27 | 3,6 | 4,12 | 1,00 | 2,10 | 0,83 | 0,60 | 0,75 | 0,8 | 0,6 | 0,8 | 3,9 |
| 8 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 3,02 | 1,56 | 3,69 | 4,36 | 4,8 | 5,47 | 1,30 | 2,80 | 1,10 | 0,80 | 0,90 | 1,1 | 0,8 | 1,1 | 5,2 |
| 10 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 3,78 | 1,94 | 4,61 | 5,44 | 6,0 | 6,83 | 1,60 | 3,50 | 1,30 | 1,00 | 1,20 | 1,3 | 1,0 | 1,3 | 6,4 |
| 12 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 4,53 | 2,33 | 5,53 | 6,53 | 7,2 | 8,20 | 1,90 | 4,20 | 1,60 | 1,20 | 1,40 | 1,6 | 1,2 | 1,5 | 7,7 |
| 14 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 5,30 | 2,70 | 6,40 | 7,60 | 8,4 | 9,40 | 2,20 | 4,90 | 1,90 | 1,40 | 1,80 | 1,8 | 1,4 | 1,7 | 9,0 |
| 18 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 6,80 | 3,50 | 8,28 | 9,80 | 10,8 | 12,20 | 2,84 | 5,30 | 2,42 | 1,80 | - | 2,4 | 1,8 | 2,2 | 11,6 |
| 24 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 9,10 | 4,70 | 11,10 | 13,10 | 14,4 | 16,40 | 3,80 | 8,40 | 3,20 | 2,40 | - | 3,2 | 2,4 | 3,0 | 15,5 |

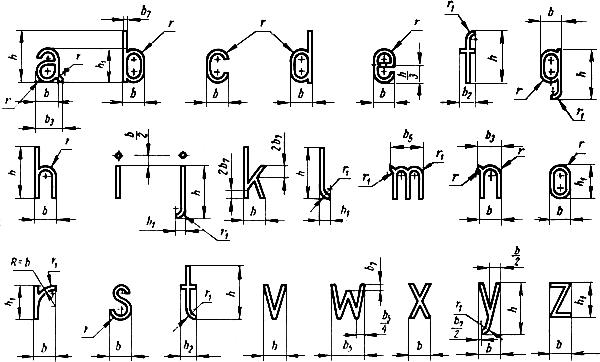
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Брак оригинала. - Примечание изготовителя базы данных.   
  
Примечание. Для промежутков, смежных с цифрой "1", во всех случаях берется расстояние .

20. Буквы строчные (С)

а) **русские**



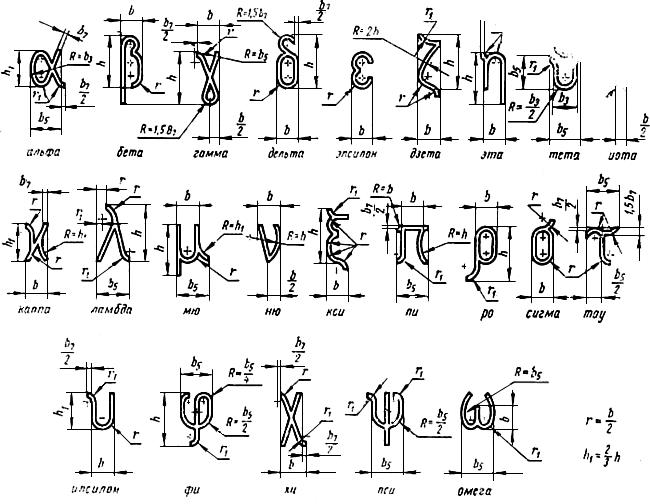
б) **латинские**



Очертания букв *р, q, и* представляют собой перевернутые буквы *b, d, n*. 

в) **греческие\***

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Рисунок соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

[](http://docs.cntd.ru/picture/get?id=P009F&doc_id=1200023381)

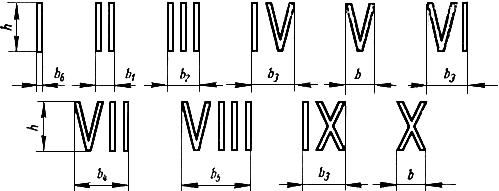
г) **размеры русских, латинских и греческих букв (С)**

Таблица 4

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Буквы в натуральную величину | Ширина букв | | | | | | |  |  | Толщина обводки | Расстояние между | |
|  |  |  | | | | | | |  |  |  | бук- вами | сло- вами |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 |  | 0,41 | 0,18 | 0,26 | 0,43 | 0,51 | 0,61 | 0,71 | 0,16 | 0,17 | 0,10 | 0,13 | 0,7 |
| 1,2 |  | 0,49 | 0,21 | 0,31 | 0,52 | 0,61 | 0,73 | 0,85 | 0,19 | 0,20 | 0,12 | 0,20 | 0,8 |
| 1,5 |  | 0,61 | 0,26 | 0,36 | 0,63 | 0,76 | 0,90 | 1,04 | 0,20 | 0,20 | 0,15 | 0,20 | 1,0 |
| 2 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 0,82 | 0,36 | 0,51 | 0,87 | 1,07 | 1,22 | 1,40 | 0,25 | 0,30 | 0,20 | 0,30 | 1,4 |
| 2,5 |  | 1,02 | 0,44 | 0,64 | 1,08 | 1,27 | 1,52 | 1,77 | 0,30 | 0,40 | 0,25 | 0,30 | 1,7 |
| 3 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,23 | 0,53 | 0,77 | 1,30 | 1,53 | 1,83 | 2,13 | 0,40 | 0,50 | 0,30 | 0,40 | 2,1 |
| 4 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,64 | 0,71 | 1,02 | 1,73 | 2,04 | 2,44 | 2,84 | 0,55 | 0,70 | 0,40 | 0,50 | 2,8 |
| 5 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 2,06 | 0,89 | 1,28 | 2,17 | 2,56 | 3,06 | 3,56 | 0,80 | 0,80 | 0,50 | 0,70 | 3,5 |
| 6 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 2,47 | 1,05 | 1,57 | 2,60 | 3,07 | 3,67 | 4,27 | 1,00 | 0,95 | 0,60 | 0,80 | 4,2 |
| 8 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 3,29 | 1,42 | 2,04 | 3,46 | 4,09 | 4,88 | 5,68 | 1,30 | 1,30 | 0,80 | 1,10 | 5,6 |
| 10 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 4,11 | 1,78 | 2,56 | 4,34 | 5,11 | 6,11 | 7,11 | 1,60 | 1,70 | 1,00 | 1,30 | 7,0 |
| 12 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 4,83 | 2,13 | 3,07 | 5,20 | 6,03 | 7,34 | 8,54 | 1,90 | 2,00 | 1,20 | 1,60 | 8,4 |
| 14 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 5,70 | 2,50 | 3,60 | 6,00 | 8,00 | 8,50 | 9,90 | 2,20 | 2,30 | 1,40 | 1,80 | 9,7 |
| 18 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 7,40 | 3,20 | 4,60 | 7,80 | 9,20 | 11,00 | 12,80 | 2,80 | 3,00 | 1,80 | 2,40 | 12,5 |
| 24 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 9,90 | 4,30 | 6,10 | 10,40 | 12,30 | 14,70 | 17,10 | 6,00 | 4,00 | 2,40 | 3,20 | 16,8 |

21. Цифры римские (ЦР).



**Размеры римских цифр**

Таблица 5

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Римские цифры в натуральную величину | Ширина цифр | | | | | | Толщина обводки | |
|  |  | V, X | II | III | IV VI IX | VII | VIII | номи- нальная | для дробных сочетаний |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| 1 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2)\* | 0,6 | 0,4 | 0,7 | 0,9 | 1,2 | 1,5 | 0,10 | 0,15 |
| 1,2 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2)\* | 0,7 | 0,5 | 0,9 | 1,1 | 1,5 | 1,9 | 0,15 | 0,18 |
| 1,5 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 0,9 | 0,6 | 1,1 | 1,4 | 1,9 | 2,4 | 0,19 | 0,25 |
| 2 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,2 | 0,8 | 1,4 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 0,25 | 0,30 |
| 2,5 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,5 | 1,0 | 1,7 | 2,2 | 2,9 | 3,6 | 0,30 | 0,38 |
| 3 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 1,8 | 1,2 | 2,0 | 2,6 | 3,5 | 4,4 | 0,38 | 0,45 |
| 4 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 2,4 | 1,6 | 2,8 | 3,6 | 4,8 | 6,0 | 0,50 | 0,60 |
| 5 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 3,0 | 2,0 | 3,4 | 4,4 | 5,8 | 7,2 | 0,63 | 0,75 |
| 6 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 3,6 | 2,4 | 4,1 | 5,3 | 7,0 | 8,7 | 0,75 | 0,90 |
| 8 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 4,8 | 3,2 | 5,5 | 7,1 | 9,4 | 11,7 | 1,00 | 1,20 |
| 10 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 6,0 | 4,0 | 6,8 | 8,8 | 11,6 | 14,4 | 1,25 | 1,50 |
| 12 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 7,2 | 4,8 | 8,2 | 10,6 | 14,0 | 17,4 | 1,60 | 1,80 |
| 14 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 8,4 | 5,6 | 9,5 | 12,3 | 16,2 | 20,1 | 1,75 | 2,10 |
| 18 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 10,8 | 7,2 | 12,2 | 15,8 | 20,8 | 25,8 | 2,25 | - |
| 24 | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) | 14,4 | 9,6 | 16,3 | 21,1 | 27,8 | 34,5 | 3,00 | - |

Примечание. Начертание римских цифр L, С, D, М (50, 100, 500, 1000) соответствует начертанию прописных букв латинского алфавита.

## IV. ЗНАКИ. ПОСТРОЕНИЕ И РАЗМЕРЫ

22. Знаки математические (М).

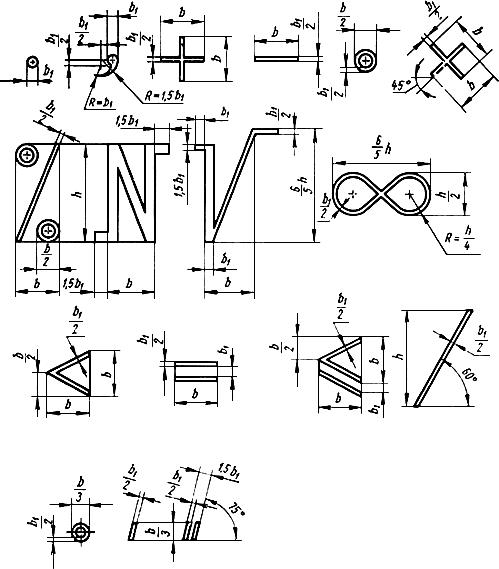


Таблица 6

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 12,0 | 14,0 | 18,0 | 24,0 |
|  | 0,6 | 0,7 | 0,9 | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 3,6 | 4,8 | 6,0 | 7,2 | 8,4 | 10,8 | 14,4 |
|  | 0,1 | 0,2 | | 0,3 | | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1,0 | 1,3 | 1,5 | 1,8 | 2,3 | 3,0 |

Примечание. Допускается толщину обводки знаков увеличивать в пределах ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) до .

23. Условные обозначения (УО и УОК) знаков - по ГОСТ 22261-82.  
  
Размеры в табл.7-27, отмеченные знаком "", следует применять для приборов класса 0,5 и точнее (условное обозначение УОК).  
  
Числа на полках в графе "Условные обозначения" (табл.7-27) означают порядковые номера знаков.

а) **обозначения принципа действия прибора**

Таблица 7

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 1. Магнитоэлектрический прибор с подвижной рамкой | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 2. Магнитоэлектрический логометр с подвижными рамками | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 3. Магнитоэлектрический прибор с подвижным магнитом | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 4. Магнитоэлектрический логометр с подвижным магнитом | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 2,5 | 1,8 | 0,8 | 0,2 | 0,3 | 0,15 | 0,2 |
| 4,0 | 2,5 | 1,2 |  | 0,4 |  | 0,3 |
| 5,0 | 3,2 | 1,6 | 0,3 | 0,5 | 0,20 | 0,4 |
| 6,0 | 4,0 | 2,0 |  | 0,6 |  |  |

Таблица 8

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 5. Электромагнитный прибор | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 6. Электромагнитный логометр | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1,8 | 1,4 | 4 | 1,2 | 0,6 | 0,2 | 0,3 | 0,15 | 0,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2,5 | 2,0 | 5 | 1,8 | 0,9 |  |  |  |  |
| 4,0 | 3,2 | 7 | 2,5 | 1,2 |  | 0,4 |  | 0,3 |
| 5,0 | 4,0 | 9 | 3,2 | 1,6 | 0,3 | 0,5 | 0,20 | 0,4 |
| 6,0 | 4,8 | 11 | 4,0 | 2,0 |  | 0,6 |  |  |

Таблица 9

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 7. Электромагнитный поляризованный прибор | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 8. Электродинамический прибор | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2,5 | - | 1,2 | - | - | 0,2 | 0,3 | 0,15 | 0,2 |
| 4,0 | 1,8 | 1,5 | 2,5 | 1,2 |  | 0,4 |  | 0,3 |
| 5,0 | 2,5 | 2,0 | 4,0 | 1,8 | 0,3 | 0,5 | 0,20 | 0,4 |
| 6,0 |  | 2,5 |  |  |  | 0,6 |  |  |

Таблица 10

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 9. Электродинамический логометр | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 10. Электростатический прибор | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 11. Ферродинамический прибор | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 12. Ферродинамический логометр | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 2,5 | 1,2 | 4,0 | 0,2 | 0,3 | 0,15 | 0,2 |
| 4,0 | 1,4 | 6,0 |  | 0,4 |  | 0,3 |
| 5,0 | 1,8 | 7,5 | 0,3 | 0,5 | 0,20 | 0,4 |
| 6,0 | 2,4 | 9,0 |  | 0,6 |  |  |

Таблица 11

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 13. Индукционный прибор | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 14. Индукционный логометр | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 15. Магнитоиндукционный прибор | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 16. Вибрационный прибор (язычковый) | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4,0 | 2,5 | 2,0 | 3 | 1,8 | 0,9 | 0,2 | 0,3 | 0,15 | 0,2 |
| 6,0 | 4,0 | 3,5 | 4 | 2,5 | 1,3 |  | 0,4 |  | 0,3 |
| 7,5 | 5,0 | 4,2 | 5 | 3,2 | 1,6 | 0,3 | 0,5 | 0,20 | 0,4 |
| 9,0 | 6,0 | 5,0 | 6 | 4,0 | 1,9 |  | 0,6 |  |  |

Таблица 12

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 17. Тепловой прибор (с нагреваемой проволокой) | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 18. Биметаллический прибор | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2,5 | 2,0 | 1,2 | 4,0 | 0,2 | 0,3 | 0,15 | 0,2 |
| 4,0 | 3,2 | 1,4 | 6,0 |  | 0,4 |  | 03 |
| 5,0 | 4,0 | 1,8 | 7,5 | 0,3 | 0,5 | 0,20 | 0,4 |
| 6,0 | 4,8 | 2,4 | 9,0 |  | 0,6 |  |  |

б) **обозначение по виду преобразователя**

Таблица 13

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 19. Термопреобразователь изолированный | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 20. Термопреобразователь неизолированный | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 21. Выпрямитель полупроводниковый | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 22. Выпрямитель электромеханический | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1,5 | 1,2 | 2,5 | 1,8 | 4,5 | 0,2 | 0,3 | 0,15 | 0,2 |
| 2,0 | 1,5 | 4,0 | 2,5 | 6,0 |  | 0,4 |  | 0,3 |
| 2,5 | 2,0 | 5,0 | 3,2 | 7,5 | 0,3 | 0,5 | 0,20 | 0,4 |
| 3,0 | 2,5 | 6,0 | 4,0 | 9,0 |  | 0,6 |  |  |

Таблица 14

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 23. Электронный преобразователь | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 24. Преобразователь вибрационно-импульсный | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 25. Компенсационный преобразователь | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4,5 | 1,8 | 0,5 | 3,0 | 1,5 | 0,2 | 0,3 | 0,15 | 0,2 |
| 6,0 | 2,5 | 0,8 | 4,5 | 2,0 |  | 0,4 |  | 0,3 |
| 7,5 | 3,2 | 1,0 | 5,2 | 2,5 | 0,3 | 0,5 | 0,20 | 0,4 |
| 9,0 | 4,0 | 1,3 | 6,0 | 3,0 |  | 0,6 |  |  |

в) **примеры применения обозначений знаков от 1 до 25**

Таблица 15

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 26. Термоэлектрический прибор (с изолированным преобразователем и магнитоэлектрическим измерительным механизмом) | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 27. Вибрационно-импульсный прибор (с вибрационно-импульсным преобразователем и магнитоэлектрическим измерительным механизмом) | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 4,5 | 5,0 | 1,8 |
| 7,0 | 7,5 | 2,5 |
| 8,5 | 9,2 | 3,2 |
| 10,0 | 11,0 | 4,0 |

Таблица 16

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 28. Выпрямительный прибор (с полупроводниковым выпрямителем и с магнитоэлектрическим измерительным механизмом) | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
| 4,5 | 4,5 |
| 7,0 | 6,0 |
| 8,5 | 7,5 |
| 10,0 | 9,0 |

Таблица 17

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 29. Выпрямительный прибор (с полупроводниковым выпрямителем и измерительным механизмом с подвижным магнитом) | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 30. Электронный прибор (с электрическим измерительным механизмом) | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 4,5 | 4,8 | 4,5 |
| 7,0 | 7,5 | 6,0 |
| 8,5 | 9,2 | 7,5 |
| 10,0 | 11,0 | 9,0 |

г)**примеры применения обозначении по защите от магнитных и электрических влияний**

Таблица 18

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 31. Магнитоэлектрический прибор 1 категории защищенности от магнитных влияний | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 32. Электростатический прибор 1 категории защищенности от электрических полей | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
| 0,3 | 0,2 |
| 0,4 | 0,3 |
| 0,5 | 0,4 |
| 0,6 |  |

д) **обозначения рода тока**

Таблица 19

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 33. Постоянный ток | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 34. Переменный однофазный ток | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 35. Постоянный и переменный ток | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 36. Трехфазный ток (общее обозначение) | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 37. Трехфазный ток при неравномерной нагрузке фаз | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 2,5 | 2,4 | 0,8 | 1,2 | 0,6 | 0,2 | 0,15 |
| 4,0 | 4,8 | 1,6 | 2,0 | 0,9 |  |  |
| 4,1 | 5,4 | 1,8 | 2,5 | 1,2 | 0,3 | 0,20 |
| 6,0 | 6,0 | 2,0 | 3,0 | 1,5 |  |  |

е) **примеры применения обозначений знаков 34, 36 и 37 применительно к трехфазным ваттметрам,   
варметрам и фазометрам**

Таблица 20

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 38. Прибор с одноэлементным измерительным механизмом | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 39. Прибор с двухэлементным измерительным механизмом | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 40. Прибор с трехэлементным измерительным механизмом (для четырехпроводной сети) | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 2,5 | 2,4 | 3,2 | 0,8 | 0,6 | 0,3 | 0,2 |
| 4,0 | 4,8 | 6,4 | 1,6 | 0,9 | 0,4 | 0,3 |
| 5,0 | 5,4 | 7,2 | 1,8 | 1,2 | 0,5 | 0,4 |
| 6,0 | 6,0 | 8,0 | 2,0 | 1,5 | 0,6 |  |

ж) **обозначения положения прибора**

Таблица 21

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 41. Горизонтальное положение шкалы | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 42. Вертикальное положение шкалы | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 43. Наклонное положение шкалы под определенным углом к горизонту, например 30° | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 44. Направление ориентировки прибора в земном магнитном поле | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2,0 | 2,5 | 1,2 | 0,6 | 1,5 | 1,0 | 6,5 | 0,6 | 0,2 | 0,15 |
| 3,2 | 4,0 | 2,0 | 0,7 | 2,0 | 1,2 | 8,5 | 0,8 |  |  |
| 4,1 | 5,0 | 2,5 | 0,9 | 2,5 | 1,5 | 11,5 | 1,0 | 0,3 | 0,20 |
| 5,0 | 6,0 | 3,2 | 1,2 | 3,0 | 2,0 | 14,0 | 1,2 |  |  |

з) **примеры группировки обозначений**

Таблица 22

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 45. Прибор с горизонтальной шкалой группы Б | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 46. Прибор с горизонтальной шкалой группы Б герметический | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 47. Прибор с горизонтальной шкалой группы  брызгозащищенный, тряскопрочный, вибропрочный | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 48. Прибор с горизонтальной шкалой с нормальной температурой 27 °С | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 2,5 | 1,2 | 3,0 | 4 | 1,0 | 0,6 | 0,6 |
| 4,0 | 2,0 | 4,5 | 6 | 1,2 | 0,7 | 0,8 |
| 5,0 | 2,5 | 5,0 | 8 | 1,5 | 0,9 | 1,0 |
| 6,0 | 3,0 | 8,0 | 10 | 2,0 | 1,2 | 1,2 |

Таблица 23

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 49. Прибор с вертикальной шкалой группы | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 50. Прибор с вертикальной шкалой группы вибропрочный | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 51. Прибор с вертикальной шкалой группы Б ударопрочный, водозащищенный | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 1,2 | 2,5 | 0,6 |
| 2,0 | 4,0 | 0,8 |
| 2,5 | 5,0 | 1,0 |
| 3,0 | 6,0 | 1,2 |

и) **обозначение класса точности, прочности изоляции и знака "Внимание!"**

Таблица 24

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 52. Класс точности при нормировании погрешности в процентах от длины шкалы, т.е. в линейных единицах, например, 1,0. Для трехзначного числа взамен размера  брать размер . | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 52а. Класс точности при нормировании погрешности в процентах от диапазона измерения, т.е. от конечного значения рабочей части шкалы для приборов с односторонней шкалой, от суммы конечных значений рабочей части шкалы для приборов с двухсторонней шкалой или от разности конечного и начального значений для приборов с безнулевой шкалой. Например, 1,5. Для трехзначного числа взамен размера  брать размер . | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 52б. То же. Допускаемое условное обозначение | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 53. Класс точности при нормировании погрешности в процентах от данного показания, например, 0,05. Для двузначных чисел взамен размера  брать размер | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 53а. Класс точности при нормировании погрешности в процентах от конечного значения рабочей части шкалы для приборов с безнулевой шкалой, например, 1,5.   Для трехзначного числа взамен размера брать размер | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 54. Измерительная цепь изолирована от корпуса и испытана напряжением, например 7 кВ.   Для двузначных чисел взамен размера брать размер | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| Внимание!  55. Смотри дополнительные указания в паспорте и инструкции по эксплуатации | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

(Измененная редакция, Изм. N 1).

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | \*\* |  |  |  |  |  |  |  |
| - | 1,2 | 1,0 | 3,0 | 1,5 | 4,0 | - | 3,3 | 0,1 | - | 0,10 | - |
| 2,0 | 1,5 | 1,2 | 4,0 | 2,0 | 5,0 | 4,0 | 4,4 | 0,2 | 0,3 | 0,15 | 0,2 |
| 2,5 | 2,0 | 1,5 | 6,0 | 3,0 | 7,0 | 6,0 | 6,7 |  | 0,4 |  | 0,3 |
| 3,0 | 2,5 | 2,0 | 7,5 | 4,0 | 8,5 | 7,5 | 8,3 | 0,3 | 0,5 | 0,20 | 0,4 |
| 4,0 | 3,0 | 2,5 | 9,0 | 5,0 | 10,0 | 9,0 | 10,0 |  | 0,6 |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*\* Текст документа соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

к) **обозначения зажимов**

Таблица 25

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 56. Зажим, соединенный с подвижной частью (рамкой) прибора | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 57. Зажим, соединенный с корпусом | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 58. Зажим (винт, шпилька) для заземления | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 59. Общий зажим (для многопредельных приборов переменного тока и комбинированных приборов). Генеральный зажим (для ваттметров, варметров и фазометров) | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 4,0 | 0,6 | 0,2 | 0,3 | 0,15 | 0,2 |
| 6,0 | 0,7 |  | 0,4 |  | 0,3 |
| 7,5 | 0,9 | 0,3 | 0,5 | 0,20 | 0,4 |
| 9,0 | 1,2 |  | 0,6 |  |  |

л) **обозначение корректора и знака высокого электрического напряжения**

Таблица 26

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 60. Корректор | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 61. Осторожно! Прочность изоляции измерительной цепи по отношению к корпусу не соответствует нормам.  Примечание. Размеры и построение знака высокого электрического напряжения - по ГОСТ 12.4.026-76. | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 5 | 0,4 | 0,2 |
| 7 | 0,6 | 0,3 |
| 10 | 0,8 | 0,4 |
| 14 | 1,0 | 0,5 |
| 20 | 1,5 | 0,8 |

м) **примеры обозначения различных значений влияющей величины (например, частоты)**

Таблица 27

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименования | Условные обозначения |
| 62. Нормальное (номинальное) значение | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 63. Нормальная (номинальная) область | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 64. Номинальное значение (подчеркнуто) и расширенная область | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |
| 65. Номинальная область (подчеркнута) и расширенная область | ГОСТ 2930-62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки (с Изменениями N 1, 2) |

мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 1,5 | 0,9 | 0,19 | 0,15 |
| 2,0 | 1,2 | 0,25 |  |
| 3,0 | 1,8 | 0,38 | 0,19 |
| 5,0 | 3,0 | 0,63 | 0,25 |

Пример условных обозначений   
  
Шрифта прописного основного высотой 5 мм:

*Шрифт ПО-5 ГОСТ 2930-62*

Знака математического высотой 5 мм:

*Знак М-5 ГОСТ 2930-62*

Знака 4 условного обозначения магнитоэлектрического логометра с подвижным магнитом, с размером знака в строке 2:

*Знак УО4-2 ГОСТ 2930-62*

То же, для класса 0,5 и точнее:

*Знак УОК4-2 ГОСТ 2930-62*