# НПБ 155-2002 Техника пожарная. Огнетушители. Порядок постановки огнетушителей на производство и проведения сертификационных испытаний

НПБ 155-2002

НОРМЫ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

ТЕХНИКА ПОЖАРНАЯ. ОГНЕТУШИТЕЛИ. ПОРЯДОК ПОСТАНОВКИ ОГНЕТУШИТЕЛЕЙ НА ПРОИЗВОДСТВО И ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

FIRE ENGINEERING. FIRE EXTINGUISHERS. THE ORDER OF STATEMENT OF FIRE
EXTINGUISHERS ON PRODUCTION AND REALIZATIONS OF CERTIFIED TESTS

Дата введения 2002-07-01

РАЗРАБОТАНЫ Федеральным государственным учреждением “Всероссийский ордена "Знак Почета" научно-исследовательский институт противопожарной обороны“ Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий (ФГУ ВНИИПО МЧС) (А.П.Карпов, В.А.Кущук, В.В.Пивоваров) и Главным управлением Государственной противопожарной службы Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий (ГУГПС МЧС России) (В.В.Жидовленков, И.В.Рыбкин).

ВНЕСЕНЫ и ПОДГОТОВЛЕНЫ к утверждению отделом пожарной техники и вооружения ГУГПС МЧС России.

УТВЕРЖДЕНЫ приказом ГУГПС МВД России от 28 декабря 2001 г. N 88.

ВВОДЯТСЯ ВЗАМЕН НПБ 155-96\*\* и НПБ 156-96\*.

 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящие нормы пожарной безопасности (далее - нормы) устанавливают основные положения постановки на производство и сертификации (в области пожарной безопасности) новых или модернизируемых переносных и передвижных огнетушителей, предназначенных для тушения очагов пожаров классов А, В, С, Е на промышленных предприятиях, в учреждениях, на наземном транспорте, в быту, а также для использования подразделениями Государственной противопожарной службы МЧС России.

1.2. Нормы разработаны на основе ГОСТ 2.103, ГОСТ Р 15.201, ГОСТ Р 51017, ГОСТ Р 51057(приложение 1) и Методических рекомендаций ГУГПС МВД России [1].

## 2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящих нормах применены следующие термины с соответствующими определениями.

Огнетушитель - переносное или передвижное устройство, предназначенное для тушения очага пожара оператором путем выпуска огнетушащего вещества, с ручным способом доставки к очагу пожара, приведения в действие и управления струей огнетушащего вещества.

Переносной огнетушитель - огнетушитель с полной массой не более 20 кг, конструктивное исполнение которого обеспечивает возможность его переноски и применения одним человеком.

Передвижной огнетушитель - огнетушитель с полной массой более 20 кг, смонтированный на колесах или тележке.

Заказчик - организация, по договору с которой разрабатывается и выпускается огнетушитель.

Разработчик - организация, выполняющая конструкторскую разработку огнетушителя.

Изготовитель - предприятие, изготавливающее огнетушитель.

Потребитель - организация или частное лицо, использующее огнетушитель.

Орган государственного надзора - организация, осуществляющая контроль за соответствием конструкции огнетушителя требованиям действующих нормативных документов.

Опытный образец (опытная партия) огнетушителя - огнетушитель (или партия огнетушителей), изготовленный по рабочей конструкторской документации с литерой “О“.

## 3. ТРЕБОВАНИЯ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ К ОГНЕТУШИТЕЛЯМ

Обязательные параметры огнетушителей, обеспечивающие пожарную безопасность, приведены в таблице. Они должны соответствовать значениям, установленным нормативными документами, и проверяться в процессе сертификации огнетушителей (в области пожарной безопасности).

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Параметры огнетушителей | Переносные огнетушители (ГОСТ Р 51057) | Передвижные огнетушители (ГОСТ Р 51017) |
|  | Требования | Методы испытаний | Требования | Методы испытаний |
| Масса заряда огнетушителя | 5.9 | 9.5 | 5.7 | 8.3 |
| Усилия и энергия воздействия на органы управления и передвижения огнетушителя | 5.14 | 9.7 | 5.11; 5.12 | 8.7; 8.8; 8.9 |
| Продолжительность приведения огнетушителя в действие | 5.15 | 9.8 | 5.13 | 8.10 |
| Продолжительность подачи огнетушащего вещества (ОТВ) | 5.17 | 9.10 | 5.15 | 8.12 |
| Возможность прерывания и возобновления подачи ОТВ | 5.18 | 9.10.3 | 5.18 | 8.15 |
| Длина струи ОТВ | 5.19 | 9.11 | 5.16 | 8.13 |
| Остаток заряда огнетушителя | 5.20 | 9.12 | 5.17 | 8.14 |
| Огнетушащая способность | 5.21 | 9.13 | 5.19 | 8.16 |

## 4. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ ОГНЕТУШИТЕЛЕЙ НА ПРОИЗВОДСТВО

4.1. Разработка и постановка огнетушителей на производство может осуществляться по одной из следующих схем:

а) создание огнетушителей по государственному или другому заказу, финансируемому из федерального бюджета или бюджета субъекта Российской Федерации (далее - по госзаказу);

б) создание огнетушителей по заказу конкретного потребителя (юридического лица);

в) инициативная разработка огнетушителей без конкретного заказчика при коммерческом риске разработчика и изготовителя.

4.2. При создании огнетушителей по госзаказу или заказу конкретного потребителя заключается договор (контракт) и, как правило, разрабатывается техническое задание на выполняемые работы. В качестве государственного заказчика выступает Главное управление Государственной противопожарной службы (ГУГПС) МЧС России.

4.3. Решение о разработке огнетушителей в инициативном порядке принимает изготовитель с учетом условий рынка их сбыта. В данном случае ГУГПС выполняет функции главного надзорного органа, контролирующего соблюдение обязательных требований нормативных документов к конструкции и зарядам огнетушителей.

4.4. Разработчиком и изготовителем огнетушителей может быть любая организация, имеющая лицензию ГУГПС МЧС России на их производство.

4.5. На основании исходных требований, изучения спроса и условий применения огнетушителей разработчик проводит необходимые патентные, научно-исследовательские, опытно-конструкторские и технологические работы. При этом следует руководствоваться нормативно-техническими и другими документами, определяющими технический уровень огнетушителей, обращая особое внимание на обеспечение безопасности, устойчивости к внешним воздействиям, взаимозаменяемости и совместимости составных частей, охраны окружающей среды.

4.6. Обязательные требования к конструкции огнетушителей приведены в ГОСТ Р 51057, ГОСТ Р 51017, а на составные элементы - в НПБ 170-98, НПБ 199-2001 и НПБ 305-2001.

4.7. Разработка и постановка огнетушителей на производство в общем случае предусматривает (приложение 2):

а) разработку технического задания на опытно-конструкторскую работу или заменяющего его документа (при инициативной разработке);

б) проведение опытно-конструкторской работы, включающей в себя:

подготовку конструкторской, технологической, эксплуатационной документации, а также ремонтной документации для перезаряжаемых огнетушителей;

изготовление опытных образцов или опытной партии (далее - опытные образцы);

проведение предварительных (заводских) испытаний опытных образцов;

приемку результатов опытно-конструкторской работы, проведение межведомственных приемочных испытаний (МВИ);

в) постановку на производство, которая включает в себя:

технологическую подготовку производства;

освоение производства - изготовление установочной серии;

квалификационные испытания;

корректировку технической документации;

г) сертификацию огнетушителей.

## 5. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ ОГНЕТУШИТЕЛЕЙ НА ПРОИЗВОДСТВО

5.1. По результатам опытно-конструкторских работ разработчик (если необходимо, совместно с изготовителем) готовит конструкторские, технологические, ремонтные и эксплуатационные документы, установленные ГОСТ 2.102, ГОСТ 2.114, ГОСТ 2.601, ГОСТ 2.602, ГОСТ Р 51017 иГОСТ Р 51057.

5.2. Среди них обязательными являются: комплект рабочих чертежей, технические условия, технологический регламент, руководство по эксплуатации (совмещенное с паспортом на огнетушитель), ведомость покупных изделий, каталог деталей и сборочных единиц, рекомендации по техническому обслуживанию, испытанию, перезарядке и контролю огнетушителей после перезарядки (для перезаряжаемых огнетушителей).

5.3 Для подтверждения соответствия огнетушителей разработанной технической документации изготавливают и испытывают макетные, экспериментальные и опытные образцы огнетушителей.

5.4. Испытания опытных образцов огнетушителей проводятся изготовителем совместно с разработчиком или специализированной организацией, имеющей лицензию на проведение данного вида испытаний, с применением аттестованных средств испытаний, обеспечивающих создание требуемых режимов и условий испытаний, поверенных средств контроля и измерения, обеспечивающих необходимую точность измерения контролируемых параметров.

## 6. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ (ЗАВОДСКИЕ) ИСПЫТАНИЯ ОГНЕТУШИТЕЛЕЙ

6.1. Изготовитель совместно с разработчиком (при его наличии) организует и проводит предварительные испытания опытных образцов изготовленных огнетушителей. Для их проведения, как правило, назначается комиссия, которая контролирует полноту, достоверность и объективность результатов испытаний, а также документальное оформление их результатов. Состав внутренней комиссии формируется приказом руководителя организации, несущей ответственность за проведение испытаний. Ее представитель назначается председателем комиссии. В состав комиссии должны входить представители разработчика (при его наличии) и изготовителя огнетушителей.

6.2. Изготовитель (совместно с разработчиком), на основании действующих нормативных документов (ГОСТ Р 51017 или ГОСТ Р 51057, ПБ 10-115-96 и настоящих НПБ), разрабатывает программу испытаний, которую утверждает сторона, несущая ответственность за их организацию и проведение.

В программе предварительных испытаний должны быть отражены:

характеристика объекта испытаний;

цель испытаний;

объем испытаний;

условия, порядок и методики проведения испытаний;

требования к материально-техническому обеспечению испытаний;

требования к метрологическому обеспечению испытаний;

порядок отчетности по испытаниям.

6.3. Методики испытаний, применяемые для определения соответствия огнетушителей обязательным требованиям нормативных документов, если они не являются типовыми стандартизованными методиками, должны быть согласованы с соответствующими органами государственного надзора.

6.4. Предварительные испытания должны обеспечить проверку конструкции огнетушителя в полном объеме (приложение 3), в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51017 или ГОСТ Р 51057.

В материалы предварительных испытаний допускается включать протоколы длительных испытаний (на коррозию, проверку стойкости и прочности деталей из полимерных материалов и др.), если они были проведены (с положительным результатом) на стадии выбора материалов и отработки конструкции огнетушителя.

6.5. К началу проведения предварительных испытаний должны быть завершены мероприятия, предусматривающие:

наличие, годность и готовность на месте испытаний средств материально-технического и метрологического обеспечения, гарантирующих создание условий и режимов испытаний;

обучение и при необходимости аттестацию персонала, допущенного к испытаниям;

своевременную доставку к месту испытаний опытных образцов огнетушителей, средств испытаний и измерений и горючих материалов.

6.6. Ход и результаты испытаний документально фиксируют по форме, предусмотренной программой испытаний.

6.7. Заданные параметры и фактические результаты отражаются в протоколах испытаний.

6.8. Испытания считают законченными, если их результаты оформлены протоколами (приложение 4), подтверждающими выполнение программы испытаний и содержащими оценку результатов испытаний с конкретными формулировками, отражающими соответствие опытных образцов требованиям технического задания, нормативных и конструкторских документов.

6.9. Материалы предварительных (заводских) испытаний в составе технического задания (при его наличии), комплект конструкторской документации с литерой “О”, ведомость покупных изделий, эксплуатационная и ремонтная документация на огнетушитель, копии необходимых заключений и сертификатов направляют на рассмотрение и для согласования технических условий в Главное управление Государственной противопожарной службы (ГУГПС) МЧС России и в Федеральное государственное учреждение “Всероссийский ордена "Знак Почета" научно-исследовательский институт противопожарной обороны“ (ФГУ ВНИИПО) МЧС России.

Указанные материалы должны быть направлены не менее чем за месяц до предполагаемой даты проведения межведомственных приемочных испытаний огнетушителей.

## 7. МЕЖВЕДОМСТВЕННЫЕ ПРИЕМОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ОГНЕТУШИТЕЛЕЙ

7.1. Межведомственные испытания (МВИ) проводят для принятия решения о возможности организации промышленного производства огнетушителей.

7.2. Результаты разработки огнетушителей оцениваются приемочной комиссией, назначаемой приказом руководителя организации-изготовителя, в состав которой входят представители заказчика (при его наличии), разработчика (при его наличии), изготовителя, ФГУ ВНИИПО МЧС России, подразделения ГПС и других заинтересованных организаций или надзорных органов (Госгортехнадзора, Морского или Речного Регистра и т.д.). Председателем приемочной комиссии, как правило, назначается представитель ГУГПС МЧС России.

7.3. Место проведения МВИ определяет изготовитель.

7.4. Основные задачи, решаемые при проведении МВИ:

проверка полноты разработанной конструкторской и эксплуатационной документации;

проверка соответствия основных параметров огнетушителя требованиям технического задания (при его наличии), конструкторской документации и действующих нормативных документов;

установление соответствия огнетушителя конструкторской документации;

оценка качества огнетушителя;

оценка возможности производства огнетушителя (технологическая, испытательная база, методы контроля и др.);

подготовка рекомендаций по освоению серийного производства;

разработка (при необходимости) плана инженерно-технических мероприятий по устранению замечаний межведомственной комиссии и предложений по доработке представленных огнетушителей.

7.5. Межведомственной комиссии предъявляют опытные образцы огнетушителей, укомплектованных согласно техническим условиям, техническое задание (при его наличии) или документ, его заменяющий, акт и протоколы предварительных испытаний, технические условия, руководство по эксплуатации и другие документы, перечень которых приведен в приложении 5.

7.6. Межведомственная комиссия рассматривает представленные документы и оценивает результаты проведенных предварительных испытаний, проверяет работоспособность опытных образцов, проверяет параметры огнетушителей в соответствии с программой испытаний (приложение 6 или 7).

7.7. По результатам испытаний комиссия составляет протокол приемочных испытаний (приложение 8), на основании которого оформляет акт приемки опытных образцов или опытной партии огнетушителей (приложение 9). В акте комиссии указывается:

а) соответствие предъявленных огнетушителей требованиям технического задания (при его наличии);

б) соответствие конструкции огнетушителей обязательным требованиям нормативных документов;

в) решение о присвоении литеры конструкторской документации;

г) рекомендации о постановке огнетушителей на серийное производство;

д) сроки освоения производства, выпуска установочной серии и проведения квалификационных испытаний.

7.8. В тех случаях, если опытная партия огнетушителей для проведения приемочных испытаний была изготовлена по отработанной технологии (или методом агрегатирования из готовых элементов) на том же оборудовании, на котором будет осуществляться серийный выпуск огнетушителей, если полученные отклонения обязательных параметров огнетушителей находятся в пределах полей допусков, определенных технической документацией на огнетушители, если имеется налаженная служба контроля качества продукции, члены комиссии вправе рекомендовать, по результатам приемочных испытаний, признать серийное производство огнетушителей освоенным с присвоением конструкторской документации литеры “А“.

7.9. Акт приемки опытных образцов, содержащий положительную или отрицательную оценку результатов разработки, утверждается председателем комиссии.

7.10. При наличии замечаний, требующих проведения дополнительных испытаний, доработки опытных образцов, внесения изменений в документацию, председатель комиссии может принять решение об утверждении акта после их реализации.

7.11. Утверждение акта приемки опытных образцов, содержащего положительную оценку результатов разработки, означает прекращение действия технического задания (при его наличии), согласование технических условий и эксплуатационной документации, разрешение на постановку огнетушителя на производство.

7.12. При отрицательной оценке результатов разработки в акте указывают направление дальнейших работ, условия повторного представления результатов на приемочные испытания или отмечают нецелесообразность продолжения работ.

7.13. Члены комиссии, не согласные с общей оценкой результатов разработки, указывают в акте свое особое мнение с его обоснованием.

7.14. Результаты приемочных испытаний (с извещением об изменении литеры конструкторских документов) в 10-дневный срок направляются в ГУГПС МЧС России и в ФГУ ВНИИПО МЧС России.

## 8. ПОДГОТОВКА И ОСВОЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ОГНЕТУШИТЕЛЕЙ

8.1. Подготовку и освоение производства, которые представляют собой этапы постановки огнетушителей на производство, осуществляют с целью обеспечения готовности производства к выпуску вновь разработанной, модернизированной или выпускавшейся ранее другим предприятием продукции в заданном объеме с параметрами, соответствующими требованиям конструкторской документации.

8.2. К моменту постановки огнетушителей на производство результаты МВИ должны быть согласованы органами государственного надзора.

8.3. На этапе подготовки производства изготовитель должен выполнить следующие работы, обеспечивающие технологическую готовность предприятия к изготовлению огнетушителей в оговоренные сроки, в заданных объемах, в соответствии с требованиями конструкторской и технической документации, действующих нормативных документов:

корректировку технической документации на изготовление огнетушителей;

отработку конструкции огнетушителей на технологичность с учетом стандартов единой системы технологической документации;

заключение договоров (контрактов) с поставщиками комплектующих изделий и материалов;

подготовку и представление в территориальные органы Госстандарта России каталожного листа продукции в установленном порядке;

другие виды работ, обеспечивающие выпуск огнетушителей со стабильным качеством.

8.4. В период постановки огнетушителей на производство изготовитель должен провести все необходимые работы для последующей сертификации огнетушителей.

8.5. Подготовку производства считают законченной, когда изготовителем огнетушителей получена или подготовлена самостоятельно вся необходимая конструкторская, эксплуатационная и технологическая документация, отработана технология изготовления огнетушителей, опробованы и отлажены средства технологического оснащения и контроля, подготовлен персонал, который будет занят при изготовлении, испытаниях и контроле качества огнетушителей.

8.6. На этапе освоения производства изготавливается установочная серия (первая промышленная партия) в соответствии с требованиями конструкторской документации, проводится доработка технологического процесса, проводятся квалификационные испытания выпущенной продукции.

8.7. Квалификационные испытания проводят по программе, разработанной изготовителем с участием разработчика (при его наличии). В программе указывают:

количество единиц продукции, подвергаемой испытаниям и проверкам исходя из их сложности, стоимости, надежности и других факторов, необходимых для достоверных оценок;

все виды испытаний, соответствующие объему периодических испытаний, указанному в технических условиях;

место проведения испытаний.

8.8. Квалификационные испытания организуются и проводятся изготовителем огнетушителей. Квалификационные испытания проводит комиссия, в состав которой входят представители изготовителя, разработчика огнетушителей и, при необходимости, органов государственного надзора и поставщиков комплектующих изделий.

8.9. Результаты квалификационных испытаний оформляют протоколом, в котором отражают фактические данные проверок, осмотров, контроля, измерения и т.д., он должен быть подписан всеми членами комиссии и лицами, участвовавшими в конкретных видах испытаний.

8.10. Результаты квалификационных испытаний считают положительными, если огнетушители (установочная серия) выдержали испытания по всем пунктам программы, положительно оценена технологическая оснащенность производства и стабильность технологического процесса изготовления огнетушителей в заданных объемах.

8.11. Положительные результаты квалификационных испытаний оформляются актом, в котором указываются соответствие огнетушителей обязательным требованиям конструкторской документации и нормативных документов, результаты рассмотрения представленных комиссии материалов, результаты выборочного контроля технологического процесса (сборки огнетушителей, изготовления деталей и сборочных единиц) на рабочих местах.

8.12. При положительных результатах квалификационных испытаний освоение производства огнетушителей считается законченным. Акт с протоколами квалификационных испытаний и извещение об изменении литеры конструкторской документации направляются для согласования в ГУГПС МЧС России, ФГУ ВНИИПО и в другие организации, принимавшие участие в проведении МВИ или согласовавшие технические условия.

## 9. ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ ОГНЕТУШИТЕЛЕЙ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

9.1. Сертификацию огнетушителей в области пожарной безопасности проводят органы по сертификации, аккредитованные в установленном порядке на право ее проведения.

9.2. При сертификации в области пожарной безопасности проверяют характеристики огнетушителя с использованием методов испытаний, позволяющих:

провести идентификацию огнетушителя, в том числе проверить принадлежность его к классификационной группе, соответствие технической документации, дату изготовления, принадлежность к данной партии изделий и др.;

полно и достоверно подтвердить обязательные требования нормативных документов, обращая особое внимание на требования, направленные на обеспечение безопасности, сохранения жизни, здоровья и имущества граждан.

9.3. Испытания для целей сертификации проводят по методам, принятым в стандартах или иных нормативных документах, утвержденных и введенных в действие на территории России в установленном порядке.

9.4. Сертификация огнетушителей в области пожарной безопасности включает в себя следующие этапы:

а) подача организацией (или юридическим лицом) заявки на проведение сертификации, в том числе выбор схемы проведения сертификации [2];

б) оценка производства сертифицируемой продукции;

в) анализ представленных технических документов на соответствие их требованиям нормативных документов;

г) экспертиза сертификатов и заключений на огнетушащие вещества, заряженные в сертифицируемый огнетушитель, на сборочные единицы и другие компоненты огнетушителя, подлежащие сертификации, в части признания соответствия их параметров требованиям нормативных документов, действующих на территории России;

д) отбор, идентификация и испытания образцов огнетушителей. Объем испытаний огнетушителей приведен в приложении 3; перечень оборудования и средств измерения - в приложении 10;

е) анализ полученных результатов испытаний и принятие решения о возможности выдачи сертификата пожарной безопасности (далее - сертификат);

ж) выдача сертификата и лицензии на применение знака соответствия пожарной безопасности (или отказ в выдаче сертификата);

з) осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией;

и) осуществление корректирующих мероприятий при нарушении соответствия огнетушителей установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия пожарной безопасности;

к) информирование о сертифицированной продукции.

9.5. Огнетушители отечественных изготовителей допускаются к проведению сертификации в области пожарной безопасности, если они в установленном порядке прошли все необходимые стадии постановки на производство, имеют полный комплект конструкторской документации с литерой “А“ и технологической документации на серийное производство, а также эксплуатационную и ремонтную документацию.

Огнетушители, импортируемые из других стран, должны иметь этикетку и руководство по эксплуатации огнетушителя на русском языке, оформленное в соответствии с установленными требованиями (раздел 6), гигиеническое заключение на заряженное в них огнетушащее вещество, документы по результатам испытаний индикаторов давления, заключения на газогенерирующее устройство (при его наличии).

Огнетушащее вещество, поставляемое в Россию только в составе огнетушителя, отдельно не сертифицируется в области пожарной безопасности.

При поставке на территорию России огнетушащего вещества для реализации или перезарядки огнетушителей необходима его сертификация в области пожарной безопасности.

## 10. ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ НА ОГНЕТУШИТЕЛЬ

10.1. Конструкторская документация на огнетушители, изготавливаемые в Российской Федерации, должна быть оформлена в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и откорректирована по результатам испытаний с присвоением в установленном порядке литеры “А“.

10.2. Технические условия на огнетушитель должны быть разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114.

В технических условиях должно быть указано обозначение комплекта рабочих чертежей, которому соответствует огнетушитель. В приложении технические условия должны содержать сборочный чертеж, рисунок или упрощенную схему огнетушителя в разобранном виде с указанием наименования и обозначения по заводскому каталогу составных частей, материалов сборочных единиц и деталей огнетушителя. Помимо этого у изготовителя должен быть комплект рабочих чертежей огнетушителя, каталог деталей и сборочных единиц и ведомость покупных изделий.

10.3. Огнетушители, оснащаемые источниками вытесняющего газа разных изготовителей или имеющие одну из основных сборочных единиц, которая может быть изготовлена из разных материалов (например, головка огнетушителя изготавливается из латуни и из полимерного материала), должны обозначаться как различные модели. Должно быть четко указано, чем одна модель огнетушителя отличается от другой, и приведены примеры их обозначения.

10.4. В технических условиях на огнетушитель должны быть приведены обозначение (в соответствии с требованиями НПБ 199) и технические условия для баллона высокого давления или газогенерирующих устройств, которыми может комплектоваться данный огнетушитель.

10.5. Этикетка огнетушителя и его эксплуатационные документы (руководство по эксплуатации, руководство по техническому обслуживанию и перезарядке для огнетушителей многоразового пользования) должны быть выполнены на русском языке (в том числе и для огнетушителей, импортируемых из-за границы) в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601, ГОСТ Р 51057 или ГОСТ Р 51017 и настоящих НПБ.

10.6. При комплектации огнетушителя сборочными единицами или огнетушащим веществом, приобретаемыми у других организаций, приводят ведомость покупных изделий, в которой указывают их наименование, номер технических условий или другого документа, которому соответствует данная сборочная единица или ОТВ. Для изделий, поставляемых из-за рубежа, указывают их обозначение, предприятие-изготовитель и страну.

10.7. Каждый огнетушитель должен быть обеспечен руководством по эксплуатации (совмещенным с паспортом), выполненным в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601, ГОСТ Р 51057 или ГОСТ Р 51017. Руководство по эксплуатации должно содержать сведения, позволяющие потребителю надлежащим образом установить и использовать огнетушитель.

Оно должно включать следующие разделы:

титульный лист;

назначение и основные технические характеристики огнетушителя;

комплект поставки;

устройство и принцип работы огнетушителя (с необходимыми иллюстрациями);

порядок работы с огнетушителем во время тушения пожара (обязательное указание о необходимости пятисекундной задержки для огнетушителей с газовым баллончиком или газогенерирующим устройством, о пространственном положении огнетушителя с допустимым углом отклонения от этого положения во время тушения очага пожара, о рекомендуемом безопасном расстоянии, с которого следует начинать тушение, рекомендуемые тактические приемы при тушении очага пожара различных веществ);

указания о мерах безопасности при работе с огнетушителем. Предупреждение о возможных вредных воздействиях на организм человека при использовании данного огнетушителя;

порядок эксплуатации огнетушителя, в котором должны быть указаны правила установки огнетушителя на защищаемом объекте, периодичность и объем проверок, испытаний и перезарядки огнетушителя, значения и допуски изменения параметров, которые контролируют в ходе проведения проверок.

В руководстве по эксплуатации обязательно должно быть указание о том, что техническое обслуживание и перезарядка огнетушителя могут проводиться только организациями, имеющими лицензию на данный вид деятельности, а также указание, что при ремонте следует использовать детали и ОТВ, рекомендованные изготовителем данного огнетушителя;

порядок транспортирования и хранения огнетушителя;

имеющиеся сертификаты на огнетушители (номера, кем выданы и до какого срока они действуют);

свидетельство о приемке (с указанием, какой именно маркой ОТВ заряжен огнетушитель) и свидетельство о продаже огнетушителя;

гарантийные обязательства предприятия-изготовителя;

примеры таблиц, заполняемых при техническом обслуживании огнетушителя;

адрес, телефон и полное наименование организации-изготовителя огнетушителя.

10.8. Предприятие-изготовитель разрабатывает руководство по техническому обслуживанию и рекомендации по ремонту и перезарядке, каталог деталей и сборочных единиц, ведомость покупных изделий для каждой модели выпускаемого огнетушителя.

10.9. Руководство по техническому обслуживанию и рекомендации по ремонту и перезарядке огнетушителя, а также заводской каталог сборочных единиц и деталей огнетушителя должны (на договорных началах) направляться по запросу в организации, осуществляющие контроль за техническим состоянием, ремонт, испытание и перезарядку данных огнетушителей. Они должны содержать необходимые инструкции по оценке технического состояния, разборке, испытанию, перезарядке, сборке и маркировке огнетушителя, требования к источникам вытесняющего газа, марки ОТВ, рекомендуемые для зарядки в огнетушитель, указание о требуемой периодичности испытания и перезарядки огнетушителя. Руководство по техническому обслуживанию должно содержать упрощенную схему огнетушителя в разобранном виде или в разрезе с указанием наименования, обозначения и материала по заводскому каталогу составных частей, сборочных единиц и деталей огнетушителя. Для покупных деталей указывается их наименование, обозначение и номер технических условий.

10.10. Каталог деталей и сборочных единиц должен содержать упрощенную схему огнетушителя в разобранном виде или в разрезе, эскизы, список и номера деталей с указанием материалов всех деталей, запасных частей и покупных изделий для каждой модели огнетушителя.
 **Приложение 1**

**(обязательное)**

**Нормативные ссылки**

ГОСТ 2.102-68 ЕСКД. Виды и комплектность конструкторских документов.

ГОСТ 2.103-68 ЕСКД. Стадии разработки.

ГОСТ 2.114-95 ЕСКД. Технические условия.

ГОСТ 2.601-95 ЕСКД. Эксплуатационные документы.

ГОСТ 2.602-95 ЕСКД. Ремонтные документы.

ГОСТ Р 15.201-2000 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство.

ГОСТ Р 51057-2001 Техника пожарная. Огнетушители переносные. Общие технические требования. Методы испытаний.

ГОСТ Р 51057-97 Пожарная техника. Огнетушители передвижные. Общие технические требования. Методы испытаний.

#### ГАРАНТ:

Постановлением Госстандарта России от 25 октября 2001 г. N 435-ст взамен ГОСТ Р 51057-97 с 1 июля 2002 г. введен в действие ГОСТ Р 51057-2001

НПБ 170-98\* Порошки огнетушащие общего назначения. Общие технические требования. Методы испытаний.

НПБ 199-2001 Техника пожарная. Огнетушители. Источники давления. Общие технические требования. Методы испытаний.

НПБ 305-2001 Пожарная техника. Заряды к воздушно-пенным огнетушителям и установкам пенного пожаротушения. Общие технические требования. Методы испытаний.

ПБ 10-115-96 Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.

#### ГАРАНТ:

См. Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, утвержденные постановлением Госгортехнадзора РФ от 11 июня 2003 г. N 91

**Приложение 2**

**(справочное)**

**Порядок
разработки и постановки огнетушителей на серийное производство**

 /----------------------------------------------------------------------\

 | Составление ТЗ, разработка КД, изготовление и испытание опытных |

 | образцов огнетушителя |

 \----------------------------------------------------------------------/

 ­

 /----------------------------------------------------------------------\

 | Корректировка КД по результатам испытаний, разработка рабочих |

 |чертежей, руководства по эксплуатации, технологического регламента и |

 | рекомендаций по ремонту и перезарядке. Изготовление и проведение |

 | предварительных испытаний опытной партии огнетушителей. Регистрация |

 | ТУ с литерой "О" |

 \----------------------------------------------------------------------/

 ­

 /----------------------------------------------------------------------\

 | Согласование с ВНИИПО и ГУГПС технических условий, руководства по |

 | эксплуатации, программы и методики приемочных межведомственных |

 | испытаний. Назначение ГУГПС своего представителя председателем МВК |

 \----------------------------------------------------------------------/

 ­

 /----------------------------------------------------------------------\

 | Организация и проведение приемочных межведомственных испытаний. |

/| Присвоение КД литеры "O\_1" или литеры "А" |

|\----------------------------------------------------------------------/

|литера "А" | литера "O\_1"

| ­

|/----------------------------------------------------------------------\

|| Согласование ТУ с литерой "O\_1" с ВНИИПО и ГУГПС |

|\----------------------------------------------------------------------/

| ­

|/----------------------------------------------------------------------\

|| Корректировка КД по замечаниям, высказанным в ходе работы МВК, |

|| подготовка и оснащение серийного производства, выпуск и |

|| квалификационные испытания установочной партии, оформление |

|| результатов испытаний |

|\----------------------------------------------------------------------/

| ­

|/----------------------------------------------------------------------\

|| Корректировка КД по результатам испытаний; представление материалов |

| испытаний и согласование КД и ТУ с литерой "А" во ВНИИПО и ГУГПС |

 \----------------------------------------------------------------------/

 ­

 /----------------------------------------------------------------------\

 | Сертификация огнетушителей |

 \----------------------------------------------------------------------/

**Приложение 3**

**(обязательное)**

**Объем испытаний огнетушителей**

**Таблица 1**

**Объем испытаний переносных огнетушителей**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Контролируемыйпараметр | Пункты разделов ГОСТ Р51057 | Вид испытаний |
| тре-бова-ния | методы испытания | предва-ритель-ные | приемо-чные | Серти-фикаци-онные вобластиПБ |
| Соответствиеогнетушителятребованиямнормативно-техничес-кой и конструкторскойдокументации | 5.1 | Технический осмотрвнутренней инаружнойповерхности, анализтехническойдокументации | + | + | - |
| Качество компонентов,используемых длякомплектацииогнетушителя | 5.2 | Анализ техническойдокументации | + | + | - |
| Содержание паров водыв вытесняющем газе | 5.3 | Анализ техническойдокументации итехнологическогопроцесса | + | + | - |
| Соответствие газовогобаллона иогнетушителя высокогодавления требованиямправил [1] | 5.4 | Анализ техническойдокументации | + | + | - |
| Наличие заключений погазогенерирующемуустройству | 5.5 | Анализ техническойдокументации | + | + | + |
| Особенностиконструкциигазогенерирующегоустройства | 5.6 | Анализ техническойдокументации;9.9 | + | + | - |
| Способ запускагазогенерирующегоустройства | 5.7 | Анализ техническойдокументации,технический осмотр | + | + | + |
| Климатическоеисполнение иработоспособностьогнетушителя вдиапазоне температурэксплуатации | 5.8 | Анализ техническойдокументации;9.4 | + | - | + |
| Масса (объем) зарядаогнетушителя икоэффициентзаполнения ОТВ | 5.9,5.10 | 9.5 | + | + | + |
| Величина утечкизаряда огнетушителяили вытесняющего газа | 5.11 | 9.6 | + | - | - |
| Отсутствиенеобходимостивыполнения операциипо переворачиваниюогнетушителя | 5.12 | Технический осмотр | + | + | + |
| Отсутствие совмещениязапорно-пусковымустройством функциизапускающегоустройства | 5.13 | Технический осмотр | + | + | + |
| Усилия и энергиявоздействия на органыуправленияогнетушителя | 5.14 | 9.7 | + | + | + |
| Продолжительностьприведенияогнетушителя вдействие | 5.15 | 9.8, 9.9 | + | + | + |
| Снижение давленияпосле наддувазаряженногоогнетушителя | 5.16 | 9.9 | + | + | + |
| Продолжительностьподачи ОТВ | 5.17 | 9.10 | + | + | + |
| Возможностьпрерывания ивозобновления подачиОТВ | 5.18 | 9.10.3 | + | + | + |
| Длина струи ОТВ | 5.19 | 9.11 | + | + | + |
| Остаток зарядаогнетушителя | 5.20 | 9.12 | + | + | + |
| Огнетушащаяспособность | 5.21 | 9.13 | + | + | + |
| Значение кратностипены | 5.22 | 9.14 | + | + | + |
| Величина тока утечкипо струе ОТВ | 5.23 | 9.15 | + | - | - |
| Прочность корпуса прииспытании:пробным давлением;на разрушение | 5.245.25 | 9.169.17 | ++ | ++ | -- |
| Прочностьогнетушителя всобранном виде прииспытании давлениемР\_пр | 5.26 | 9.18 | + | + | - |
| Прочностьогнетушителя низкогодавления в собранномвиде при циклическомизменении давленияПрочность иработоспособностьогнетушителя:после воздействиявибрации; | 5.275.28 | 9.199.20 | ++ | -- | -+ |
| после воздействия,имитирующеготранспортную тряску | 5.29 | 9.21 | + | - | - |
| Наличие гибкогошланга | 5.30 | Технический осмотр | + | + | + |
| Требования кконструкциизапорно-пусковогоустройстваогнетушителя массойне более 5 кг | 5.31 | Технический осмотр,разрядкаогнетушителя | + | + | + |
| Параметры ручки дляпереноскиогнетушителя | 5.32 | 9.22 | + | + | + |
| Параметры кронштейнадля установкиогнетушителя | 5.33 | 9.23 | + | + | + |
| Устойчивостьогнетушителя | 5.34 | Технический осмотр | + | + | - |
| Наличие аэрации принаддуве порошковогоогнетушителя | 5.35 | Технический осмотр | + | + | - |
| Герметичностьзапорно-пусковогоустройства | 5.36 | 9.24 | + | + | - |
| Прочность игерметичность гибкогошланга | 5.37 | 9.24 | + | + | - |
| Материал корпуса иголовки огнетушителяс газогенерирующимустройством | 5.38 | Анализ техническойдокументации,технический осмотр | + | + | + |
| Стойкость и прочностьдеталей из полимерныхматериалов:после старения притермическомвоздействиипосле воздействияультрафиолетовогоизлученияпри испытаниидавлением Р\_разр | 5.395.395.40 | 9.259.269.27 | +++ | --- | --- |
| Резьба дляприсоединения деталейогнетушителя,изготовленных изполимерных материалов | 5.41 | Анализ техническойдокументации,технический осмотр | + | + | + |
| Прочность головкиогнетушителя привоздействии ударнойнагрузки | 5.42 | 9.28 | + | - | + |
| Прочность насадка дляподачи ОТВ | 5.43 | 9.29 | + | + | + |
| Прочность раструбауглекислотногоогнетушителя послепадения | 5.44 | 9.30 | + | + | + |
| Прочность органовуправления припадении огнетушителя | 5.45 | 9.31 | + | + | + |
| Стойкостьогнетушителя квнутренней коррозии | 5.46 | 9.32 | + | - | - |
| Целостностьвнутреннего покрытиякорпуса огнетушителя | 5.47 | 9.33 | + | + | - |
| Стойкостьогнетушителя кнаружной коррозии | 5.48 | 9.34 | + | - | - |
| Качество защитных,защитно-декоративныхи лакокрасочныхпокрытий | 5.49 | 9.35 | + | - | - |
| Цвет корпусаогнетушителя | 5.50 | Технический осмотрнаружнойповерхности | + | + | + |
| Параметры индикаторадавления (если онпредусмотренконструкциейогнетушителя) | 5.51 | Анализ техническойдокументации,технический осмотр | + | + | - |
| 5.52 | + | + | - |
| Срок службыогнетушителя | 5.53 | Анализ техническойдокументации;9.36 | + | - | - |
| Вероятностьбезотказной работыогнетушителя | 5.54 | 9.37 | + | + | - |
| Работоспособностьогнетушителя посленеоднократной заменыего заряда | 5.55 | 9.38 | + | + | - |
| Наличиегигиеническогозаключения на ОТВ игазогенерирующееустройство | 6.1 | Анализ техническойдокументации | + | + | + |
| Наличие, прочность испособ пломбированияблокирующегофиксатора | 6.2 | Технический осмотр;9.39 | + | + | - |
| Конструкция крепленияраструбауглекислотногоогнетушителя | 6.3 | Технический осмотр | + | + | - |
| Наличие ручки илиизоляции для защитыруки оператора | 6.4 | Технический осмотр | + | + | - |
| Наличиепредохранительногоустройства | 6.5 | Анализ техническойдокументации,технический осмотр | + | + | - |
| Конструкция узласброса ОТВпредохранительногоустройства | 6.6 | Технический осмотр | + | + | - |
| Особенностипримененияуглекислотногоогнетушителя длятушенияэлектрооборудования | 6.7,6.8 | Анализ техническойдокументации итехнологическогопроцесса | + | + | - |
| Наличие травмоопасныхэлементов вконструкцииогнетушителя | 6.9 | Технический осмотр | + | + | - |
| Исполнение резьбовыхсоединений на головкеи крышке огнетушителянизкого давления | 6.10 | Анализ техническойдокументации итехнический осмотр | + | + | - |
| Выполнение требованийтехническойдокументации поохране окружающейсреды | 6.12 | Анализ техническойдокументации итехнологическогопроцесса | + | + | - |
| Маркировкаогнетушителя,источников давления ираструба | 7 | Анализ техническойдокументации,технический осмотр | + | + | + |
| Комплектацияогнетушителя | 10.1 | Анализ техническойдокументации,технический осмотр | + | + | + |
| Содержаниеруководства поэксплуатации | 12 | Анализэксплуатационнойдокументации | + | + | + |

**Таблица 2**

**Объем испытаний передвижных огнетушителей**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Техническиепоказатели | Пункты разделов ГОСТ Р 51017 | Видиспытаний |
| требования | методыиспытаний | предва-ритель-ные | приемо-чные | серти-фикаци-онные вобластиПБ |
| Комплектация,маркировка, внешнийвид огнетушителя изащитных покрытий,соответствиеогнетушителяконструкторскойдокументации итребованиямбезопасности | 5.1, 5.9,5.25 - 5.28,5.30, 5.33,5.44 - 5.46,6.2 - 6.6,9.1 | 8.1 | + | + | + |
| Качество покупныхизделий | 5.2 |   | + | + | - |
| Параметры ОТВ | 5.3 |   | + | + | - |
| Параметрывытесняющего газа | 5.4 |   | + | + | - |
| Конструкциягазогенерирующегоустройства | 5.5 |   | + | + | - |
| Работоспособностьогнетушителя вдиапазоне температурэксплуатации ихранения | 5.6 | 8.2 | + | + | - |
| Масса (объем) зарядаОТВ | 5.7 | 8.3 | + | + | + |
| Вместимость корпусаогнетушителя | 5.8 | 8.4 | + | + | + |
| Утечка заряда ОТВ иливытесняющего газа | 5.10 | 8.6 | + | - | - |
| Усилия:приведенияогнетушителя вдействиепередвиженияогнетушителя | 5.11, 5.12 | 8.7, 8.8 | + | + | + |
| 5.11, 5.12 | 8.9 | + | + | + |
| Продолжительностьприведенияогнетушителя вдействие | 5.13 | 8.10 | + | + | + |
| Падение давления принаддуве огнетушителя | 5.14 | 8.11 | + | + | + |
| Продолжительностьподачи ОТВ | 5.15 | 8.12 | + | + | + |
| Длина струи ОТВ | 5.16 | 8.13 | + | + | + |
| Остаток заряда ОТВпосле полной разрядкиогнетушителя | 5.17 | 8.14 | + | + | + |
| Возможностьпрерывистой подачиОТВ | 5.18 | 8.15 | + | + | + |
| Огнетушащаяспособностьогнетушителя | 5.19 | 8.16 | + | + | + |
| Ток утечки по струеОТВ | 5.20 | 8.17 | + | - | - |
| Прочность корпуса:при испытательномдавлениина разрушениепри циклическомизменении давленияпри транспортировании | 5.215.225.235.23 | 8.188.198.208.21 | ++++ | ++-- | ---- |
| Прочность узловогнетушителя привоздействии ударной истатической нагрузки | 5.23, 5.29,5.30 | 8.21, 8.23,8.24 | + | + | + |
| Герметичность:запорно-пусковогоустройствагибкого шланга сзапорным устройством | 5.315.32 | 8.258.25 | ++ | ++ | -- |
| Прочностьпластмассовых деталей | 5.34 | 8.27 | + | - | - |
| Стойкостьпластмассовыхдеталей:к старению в печик воздействиюультрафиолетовогоизлученияк воздействию ОТВ | 5.34, 5.355.365.37 | 8.288.298.30 | +++ | --- | --- |
| Стойкостьогнетушителя кнаружной и внутреннейкоррозии | 5.38 | 8.31, 8.32 | + | - | - |
| Качестволакокрасочногопокрытия | 5.38 | 8.33 | + | - | - |
| Параметры манометраили индикаторадавления | 5.39 - 5.43 | + | + | + |
| Срок службыогнетушителя | 5.47 | 8.34 | + | - | - |
| Безотказностьсрабатыванияогнетушителя | 5.48 | 8.35 | + | + | - |

**Примечания:** 1. "+" означает, что испытания проводят, "-" испытания не проводят.

2. Последовательность испытаний может быть изменена.

**Приложение 4**

**(рекомендуемое)**

 **Сводный протокол результатов предварительных (заводских) испытаний**

 **огнетушителей**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (Наименование и марка огнетушителя)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименованиепараметра | Показатели | Номер протокола |
| по ТЗ, ТУ или НТД | по результатамиспытаний |
|   |   |   |   |
|   |   |   |   |
|   |   |   |   |
|   |   |   |   |
|   |   |   |   |
|   |   |   |   |

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (Личная подпись) (Расшифровка подписи)

Члены комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (Личная подпись) (Расшифровка подписи)

**Приложение 5**

**(рекомендуемое)**

**Перечень
документов, представляемых межведомственной комиссии при проведении приемочных испытаний огнетушителей**

1. Программа и методика проведения приемочных испытаний.

2. Материалы предварительных испытаний опытной партии огнетушителей.

3. Технические условия и другая конструкторская документация, согласованные с литерой "О" ВНИИПО и ГУГПС МЧС России.

4. Руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом огнетушителя, согласованные с литерой "О" ВНИИПО и ГУГПС МЧС России.

5. Лицензия на производство огнетушителей (при ее наличии).

6. Техническая документация:

конструкторская документация;

технологическая документация;

рекомендации по ремонту, испытанию и перезарядке огнетушителя.

Документы и данные:

по источнику газа (обозначение, номер ТУ, объем заряженного или выделяемого газа, температура газа на выходе из газогенерирующего устройства (ГГУ), показатель надежности, завод-изготовитель, заключение независимой уполномоченной организации о классе опасности ГГУ, гигиеническое заключение на ГГУ, сертификат, инструкция по обращению и способу утилизации ГГУ);

по ОТВ - сертификат Российской Федерации, гигиеническое заключение, необходимые документы предприятий-поставщиков или протоколы внутризаводских контрольных испытаний, удостоверяющих соответствие ОТВ требованиям нормативно-технической документации;

по манометру (индикатору давления) с указанием результатов заводских или входных проверочных испытаний его параметров по методикам ГОСТ 2405-88:

а) проверка основной погрешности во всем диапазоне шкалы (п.4.4 ГОСТ 2405);

б) проверка вариации значений (п.4.4);

в) испытание на перегрузку (п.4.5);

г) испытание на воздействие переменного давления (п.4.6);

д) определение влияния температуры и влажности окружающего воздуха (п.4.10);

е) испытание на воздействие вибрации (п.4.13);

ж) испытание на воздействие удара, наклона, крена и качки (п.4.2);

з) испытание на воздействие транспортной тряски (п.4.16);

по шлангу с указанием прочностных и температурных параметров эксплуатации шланга;

по пистолету-распылителю, генератору пены, раструбу или другим покупным изделиям.

7. Приказ руководителя организации о назначении МВК.

8. Письмо ГУГПС МЧС России о назначении председателя МВК.

9. Акт выпуска опытных образцов (партии) огнетушителей.

**Приложение 6**

**(рекомендуемое)**

**Типовая программа
приемочных испытаний переносных огнетушителей**

Программа приемочных испытаний определяет условия и порядок проведения приемочных испытаний переносных огнетушителей, укомплектованных корпусами, запорно-пусковыми устройствами (ЗПУ), источниками вытесняющего газа и насадками.

**Цель работы**

Определение соответствия опытных образцов (опытной партии) огнетушителей технической документации и принятие решения о постановке продукции на производство.

**Общие требования**

Испытания проводятся комиссией, назначенной приказом директора организации-изготовителя огнетушителей по настоящей программе.

**Требование мер безопасности**

К сборке и испытаниям допускаются лица, изучившие меры безопасности при работе с испытываемыми огнетушителями.

**Объект испытаний**

Приемочным испытаниям подвергаются переносные огнетушители (указывается вид и обозначение).

Приемочные испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ Р 15.201-2000, ГОСТ Р 51057-2001, настоящих НПБ и Рекомендаций ГУГПС [1].

Объем испытаний приведен ниже в таблице.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Проверяемыехарактеристикии параметры | Номера пунктов ГОСТ Р 51057-2001 | Примечания |
| техническиетребования | методы испытаний иконтроля |
| Внешний осмотр,определениегабаритныхразмеров | П.5.1, разделы 6 и7. Техническийосмотрогнетушителя,проверкакомплектности,маркировки,соответствияконструкцииогнетушителятребованиямбезопасности | П.9.3 При внешнемосмотре проверяюткомплектность,маркировку, наличиепломб, качествосборки огнетушителя,лакокрасочногопокрытия |   |
| Работоспособ-ностьогнетушителя вдиапазонетемпературэксплуатации | П.5.8. Огнетушителидолжны обеспечиватьработоспособность вдиапазоне рабочихтемператур | П.9.4. Таблица 7 | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Масса зарядаОТВ | Пп.5.9, 5.10. Массазаряда ОТВ недолжна отличатьсяот номинальногозначения больше чемна 5% | П.9.5. Массаопределяетсяразностью междумассами заполненногои порожнегоогнетушителя | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Длина струи ОТВ | П.5.19. Длина струиОТВ должна быть неменее значения,указанного втаблице 4 | П.9.11. Длину струиОТВ определяют путемвизуальногонаблюдения поразметке | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Масса остатказаряда ОТВ | П.5.20. Не более10% (15%) отноминальногозначения | П.9.12. Массуостатка ОТВопределяют какразность междумассами разряженногои пустогоогнетушителя.Погрешностьвзвешивания не более5% | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Усилияприведенияогнетушителя вдействие | П.5.14. Таблица 2.Применяютсядинамометры спределом измерениядо 200 Н, классточности не больше2 | П.9.7. Статическуюнагрузкуприкладывают поосям. Усилия кпусковому рычагуприкладывают нарасстоянии от концане менее 1/3 егодлины | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Продолжитель-ностьприведенияогнетушителя вдействие | П.5.15.Продолжительностьприведенияогнетушителя вдействие должнабыть не более 3 сдля закачныхогнетушителей и неболее 6 с дляостальных | Пп.9.8 и 9.9.Погрешностьизмерения времени недолжна превышать 0,2с | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Снижениедавления принаддуве корпусаогнетушителявытесняющимгазом | П.5.16. Снижениедавления не должнопревышать 10% отР\_раб за 15 мин | П.9.9. Огнетушительприводят в рабочеесостояние, но невыпускают зарядпорошка и ведут втечение 15 миннаблюдение запоказаниямиманометра,установленного наогнетушитель | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Продолжитель-ность подачиОТВ | П.5.17. Не менеезначения,указанного втаблице 3 | П.9.10. Определяюткакпродолжительностьподачи ОТВ до началавыхода егоразряженной струи | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Возможностьпрерывания ивозобновленияподачи ОТВ | П.5.18.Запорно-пусковоеустройствоогнетушителя должнообеспечиватьвозможностьнеоднократнопрерывать ивозобновлять подачуОТВ на очаг горения | П.9.10.3.Огнетушительприводят в действие,открывают клапанзапорно-пусковогоустройства ипроизводят выпускОТВ в течение 2 с.Затем клапанзакрывают на 2 с,после чего вновьоткрывают на 2 с итак далее доокончания выхода ОТВиз огнетушителя | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Значениекратности пены(длявоздушно-пенныхогнетушителей,оснащенныхгенераторомпены среднейкратности) | П.5.22.Огнетушитель долженобеспечитьзначение, указанноев ТД наогнетушитель | П.9.14. Значениекратностивоздушно-механичес-кой пенырассчитывают какотношение объемапены к объемуиспользованного дляее образованиязаряда огнетушителя | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Огнетушащаяспособность намодельныхочагах пожаракласса А и/илиВ | П.5.21. Огнетушащаяспособность должнабыть не менеезначения,указанного втаблицах 5 - 7 | П.9.13. ПриложениеВ. Две попытки изтрех должны бытьудачными | По 3огнетушителякаждоготипоразмера накаждый очагпожара |
| Прочность ручкидля переноскиогнетушителя иее крепления | П.5.32. Ручкадолжна выдерживатьбез снижениястатическуюнагрузку, в 5 разпревышающую полнуюмассу огнетушителя,прилагаемуювертикально вниз пооси огнетушителя втечение 5 мин | П.9.22. Статическуюнагрузкуприкладывают поосям. Усилия кпусковому рычагуприкладывают нарасстоянии от концане менее 1/3 егодлины | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| ГерметичностьЗПУ | П.5.36. ЗПУ должнообеспечиватьгерметичность примаксимальномрабочем давлении | П.9.24. ЗПУвыдерживают поддавлением Р\_раб.maxв течение 1 мин.Утечки недопускаются | По три ЗПУогнетушителейкаждого типа |
| Прочность игерметичностьгибкого шлангав сборе сзапорно-пуско-вым устройством | П.5.37. Долженобеспечиватьпрочность прииспытательномдавлении Р\_исп =1,5 МПа в течение60 с | П.9.24. Утечки недопускаются | 3 шланга всборе с ЗПУ |
| Прочностьголовкиогнетушителяпри ударномвоздействии | П.5.42. Головкидолжны обеспечиватьпрочность приударном воздействии | П.9.28. Послепроверки головки ЗПУпри ударномвоздействии ихпроверяют нагерметичность настенде,обеспечивающембезопасность | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |

**Материально-техническое обеспечение**

Сборка и испытание производятся силами организации-изготовителя огнетушителей.

Испытательным оборудованием обеспечивает организация-изготовитель огнетушителей.

**Оформление результатов испытаний**

Результаты испытаний оформляются протоколами испытаний огнетушителей каждой емкости, а приемка опытной партии - актами приемки.

При работе комиссии допускается вносить дополнения и изменения в настоящую программу.

**Приложение 7**

**(рекомендуемое)**

**Типовая программа
приемочных испытаний передвижных огнетушителей**

Программа приемочных испытаний определяет условия и порядок проведения приемочных испытаний передвижных огнетушителей, укомплектованных корпусами, запорно-пусковыми устройствами (ЗПУ), источниками вытесняющего газа и насадками.

**Цель работы**

Определение соответствия опытной партии огнетушителей, технической документации и принятие решения о постановке продукции на производство.

**Общие требования**

Межведомственные приемочные испытания организуются и проводятся на базе организации-изготовителя огнетушителей.

Испытания проводятся комиссией, назначенной приказом директора организации-изготовителя по настоящей программе.

Для проведения межведомственных приемочных испытаний приказом директора организации-изготовителя огнетушителей назначается ответственный сдатчик, организуется выпуск и приемка ОТК опытной партии испытываемых огнетушителей.

Все участники до начала проведения испытаний должны быть ознакомлены с настоящей программой и методикой проведения испытаний, требованиями техники безопасности.

До проведения межведомственных приемочных испытаний членам приемочной комиссии предоставляется необходимая техническая документация (приложение 5).

Испытания проводятся с использованием аттестованного оборудования и поверенных измерительных средств.

**Требование мер безопасности**

К сборке и испытаниям допускаются лица, изучившие указания мер безопасности при работе с испытываемыми огнетушителями.

**Объект испытаний**

Приемочным испытаниям подвергаются передвижные огнетушители (указывается вид и обозначение огнетушителя).

Приемочные испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ Р 15.201-2000, ГОСТ Р 51017-97, настоящих НПБ и Рекомендаций ГУГПС [1].

Объем испытаний приведен ниже в таблице.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Проверяемыехарактеристики ипараметры | Номера пунктов ГОСТ Р 51017-97 | Примечание |
| техническиетребования | методы испытаний |
| Внешний осмотр,проверкакомплектации,маркировки игабаритныхразмеров | Раздел 6; п.9.1.Осмотркомплектности,маркировки,соответствиятребованиямбезопасности | При внешнем осмотрепроверяюткомплектность,маркировку, наличиепломб, качествосборки огнетушителя,лакокрасочногопокрытия | Проверкеподлежат всеиспытываемыеогнетушители |
| Проверка качествапокупных изделий | П.5.2 | - | - |
| Проверка основныхпараметров ОТВ | П.5.3. Проверкаосновныхпараметров ОТВ насоответствиетребованиям НТД | - | - |
| Параметрывытесняющего газа | П.5.4 | - | - |
| Конструкциягазогенерирующегоустройства | П.5.5 | Визуальный осмотростатков ОТВ | - |
| Устойчивость ктемпературнымвоздействиям | П.5.6.Огнетушителидолжныобеспечиватьработоспособностьв диапазонерабочихтемператур | П.8.2, таблица 5 | По 4огнетушителякаждоготипоразмера |
| Масса заряда ОТВ | П.5.7. Массазаряда ОТВ недолжна отличатьсяот номинальногозначения болеечем на 5% | П.8.3. Массаопределяетсяразностью массзаполненного ипорожнегоогнетушителя | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Вместимостькорпусаогнетушителя | П.5.8.Вместимостькорпусаогнетушителя недолжна отличатьсяот номинальногозначения болеечем на +-5% | П.8.4. Определениевместимостиосуществляют путемизмерения с помощьюмерного цилиндра илимензурки объемаводы, необходимогодля его полногозаполнения.Допускаетсявместимость корпусаогнетушителяопределять какразность междумассой заполненноговодой и массойпустого корпуса | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Усилия приведенияогнетушителя вдействие | П.5.12, таблица1. Применяютсядинамометры спределомизмерения 200 и500 Н, классточности небольше 2 | Пп.8.7, 8.8.Статическую нагрузкуприкладывают поосям. Усилия кпусковому рычагуприкладывают нарасстоянии от концане менее 1/3 егодлины | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Усилияпередвиженияогнетушителя | П.5.12, таблица1. Применяетсядинамометр спределомизмерения 500 Н,класс точности небольше 2 | П.8.9. Путемпередвиженияогнетушителей спомощью динамометрапо горизонтальнойплощадке с бетоннымили асфальтовымпокрытием | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Продолжительностьприведенияогнетушителя вдействие | П.5.13.Продолжительностьприведенияогнетушителя вдействие ипродолжительностьнабора рабочегодавления недолжна превышатьзначений,приведенных вп.5.13 | П.8.10. Определяютсекундомером отмомента воздействияна рабочий орган ЗПУдо набора рабочегодавления и началаистечения ОТВ изнасадка огнетушителя | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Падение давленияпри наддувеогнетушителя | П.5.14. Падениедавления втечение 15 минпри наддувеогнетушителя недолжно превышать5% | П.8.11. Падениедавления определяютпо заранееустановленномуманометру | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Продолжительностьподачи ОТВ | П.5.15.Продолжительностьподачи ОТВ должнабыть не менеезначения,указанного втаблице 2 ГОСТ Р | П.8.12.Продолжительностьподачи ОТВопределяют визуальноот момента началавыхода струи ОТВ изнасадка-распылителяогнетушителя доначала выходаразряженной струиОТВ вместе свытесняющим газом | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Возможностьпрерывистойподачи ОТВ | П.5.18. ЗПУогнетушителядолжнообеспечиватьвозможностьмногократнопрерывать ивозобновлятьподачу ОТВ | П.8.15. Огнетушителиразряжают вциклическом режиме:клапан ЗПУогнетушителяоткрывают на 5 с,затем закрывают на 5с, снова открываютна 5 с и т.д. Этотцикл повторяют дополного выхода ОТВ | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Длина струи ОТВ | П.5.16. Длинаструи ОТВ должнабыть не менееуказанного вп.5.16 | П.8.13. Длину струиОТВ определяют путемвизуальногонаблюдения поразметке | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Величина остатказаряда ОТВ | П.5.17. Не более10% отноминальногозначения дляуглекислотных,хладоновых,водных ивоздушно-пенныхогнетушителей ине более 15% -для порошковых | П.8.6. Массу остаткаОТВ определяют какразность междумассами разряженногои пустогоогнетушителя илипутемнепосредственногоизмерения остатка.Погрешностьвзвешивания - неболее 5% | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Кратностьвоздушно-механи-ческой пены | Воздушно-пенныйогнетушитель,оснащенныйгенератором пенысреднейкратности, долженобеспечиватьзначениекратности,указанное в ТУ | Заряженныйогнетушительприводят в действиесогласно инструкциипо эксплуатации ипри полностьюоткрытом клапане ЗПУпроизводятзаполнение заранеевзвешенной мернойемкости с помощьюгенератора пенысредней кратности,входящего в комплектогнетушителя. Слойпены должен бытьравномерным, безвоздушных пустот.Полностью заполняютмерную емкость,снимают излишки пеныи повторновзвешивают ее | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Огнетушащаяспособностьогнетушителей | П.5.19 | П.8.16. Приложение А | По 3огнетушителякаждоготипоразмера накаждыймодельный очагпожара |
| Прочность узловогнетушителя притранспортировании | П.5.23.Конструкцияогнетушителядолжна сохранятьпрочность притранспортировании | П.8.21. Заряженныйпередвижнойогнетушительподвергают:буксировке нарасстояние до 8 кмсо скоростью 8 - 13км/ч по дороге ствердым покрытиемудару огнетушителя обетонную поверхностьпри трехкратномпадении с высоты 300мм и приземлением наколесаудару огнетушителяодним колесом опрепятствие избетона, стали иликирпича во время еготранспортировки соскоростью 8 км/чудару огнетушителяпри падении послетолчка сприземлением на раму | По 3огнетушителякаждоготипоразмера |
| Прочность узловогнетушителя привоздействииударной истатическойнагрузки | П.5.29. Узлыогнетушителядолжны сохранятьпрочность привоздействииударной истатическойнагрузки | П.8.23.Насадок-распылительогнетушителя,подсоединенный кшлангу, три разапроизвольносбрасывают набетонную поверхностьс высоты (900+-10)мм.П.8.24. Испытаниераструбаогнетушителя настатическую нагрузкупроводят путемпредварительногонагрева его дотемпературы 50°С,дальнейшимзахолаживаниемраструба врезультате выбросазаряда СО2 приполностью открытомклапане ипоследующимприкладыванием кнему на 5 минрадиальной нагрузки(25,0+-0,1) кг навыходном срезераструба | По 3насадка-распы-лителя или по 3раструба |
| Герметичность ЗПУи гибкого шланга | Пп.5.31, 5.32.ЗПУ и гибкийшланг должныобеспечиватьгерметичность примаксимальномрабочем давлении | Пп.8.25, 8.27. ЗПУ игибкий шлангвыдерживают поддавлением Р\_раб.maxв течение 1 мин.Утечка давления недопускается | Не менее трехштук |

**Материально-техническое обеспечение**

Сборка огнетушителей и их испытание проводятся силами организации-изготовителя.

Испытательным оборудованием обеспечивает организация-изготовитель огнетушителей.

**Оформление результатов испытаний**

Результаты испытаний оформляются протоколами испытаний огнетушителей каждой емкости, а приемка опытной партии - актами приемки.

При работе комиссии допускается вносить дополнения и изменения в настоящую программу.

**Приложение 8**

**(рекомендуемое)**

**Пример протокола межведомственных приемочных испытаний опытных образцов огнетушителей**

 **Протокол**

 **межведомственных приемочных испытаний опытных образцов**

 **(опытной партии) переносных (передвижных)**

 **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ огнетушителей \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 (вид огнетушителя) (обозначение огнетушителя)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 200 г.

 (Место проведения испытаний)

 Приемочная комиссия в составе:

 председателя

 зам. председателя

 членов комиссии:

 назначенная приказом директора \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ N от "\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_

200 г., провела, в соответствии с типовой программой, \_\_\_\_\_\_ 200 года

приемочные испытания опытных образцов (партии) переносных (передвижных)

\_\_\_\_\_\_\_ огнетушителей \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, изготовленных \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 В результате проведенных испытаний комиссия установила следующее:

 **1. Испытываемая продукция**

 На приемочные испытания представлены опытные образцы (образцы

опытной партии) переносных (передвижных) \_\_\_\_\_\_\_ огнетушителей \_\_\_\_\_\_\_

(ТУ \_\_\_\_\_\_\_), оснащенных \_\_\_\_\_\_, заряженных \_\_\_\_\_ (ТУ\_\_\_\_\_\_\_) и

предназначенных для тушения пожаров классов \_\_\_\_.

 **2. Порядок проведения испытаний**

 В соответствии с программой проведены следующие проверки и

испытания:

 рассмотрена техническая документация;

 проведена проверка внешнего вида и этикетки огнетушителей;

 измерена масса заряда и давление вытесняющего газа;

 проверены следующие основные параметры огнетушителей:

 1) габаритные размеры;

 2) масса огнетушителя, масса и марка ОТВ;

 3) взаимозаменяемость узлов огнетушителя;

 4) продолжительность приведения огнетушителя в действие;

 5) падение давления при наддуве корпуса огнетушителя;

 6) продолжительность подачи ОТВ;

 7) длина струи ОТВ;

 8) остаток заряда ОТВ после полной разрядки огнетушителя;

 9) прочность ручки огнетушителя и надежность ее крепления;

 10) усилия приведения огнетушителя в действие;

 11) прочность основных узлов огнетушителя;

 12) огнетушащая способность огнетушителя на очагах пожаров классов А

и/или В.

 **3. Рассмотрение технической документации**

 3.1. На рассмотрение приемочной комиссии, в соответствии с

требованиями ГОСТ Р 15.201-2000, были представлены следующие документы:

 приказ о назначении межведомственной приемочной комиссии;

 программа приемочных испытаний, согласованная с ГУГПС и ВНИИПО МЧС

России;

 ТУ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ на переносной (передвижной) \_\_\_\_\_\_\_\_\_огнетушитель

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;

 технические условия на заряд огнетушителя \_\_\_\_\_\_\_;

 проект руководства по эксплуатации, совмещенного с паспортом, на

переносной (передвижной) \_\_\_\_\_\_\_\_\_ огнетушитель \_\_\_\_\_\_\_\_;

 каталог деталей и сборочных единиц огнетушителя;

 ведомость покупных изделий;

 руководство по техническому обслуживанию и перезарядке огнетушителя;

 комплект конструкторской документации на переносной \_\_\_\_\_\_\_\_\_

огнетушитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_;

 акт о выпуске опытной партии огнетушителей \_\_\_\_\_;

 протоколы предварительных заводских испытаний огнетушителей

\_\_\_\_\_\_\_\_\_;

 протоколы испытаний огнетушителя на устойчивость к температурным

воздействиям и на устойчивость к вибрации;

 технологический регламент на производство огнетушителей

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;

 ведомость покупных изделий.

 3.2. Рассмотрев вышеперечисленную документацию, комиссия отмечает,

что она составлена в соответствии с действующими нормативными документами

или не соответствует (указать, в чем заключается это несоответствие).

 3.3. Замечаний по объему, содержанию и оформлению представленных

документов комиссия не имеет (или указать, какие конкретные замечания

имеются у членов комиссии).

 **4. Описание испытаний и полученные результаты**

 4.1. Проверка внешнего вида, комплектности и маркировки образцов

переносного (передвижного) огнетушителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Внешним осмотром отобранных образцов переносного (передвижного)

\_\_\_\_\_огнетушителя \_\_\_\_ установлено удовлетворительное качество нанесения

основных надписей на корпусе огнетушителя, надлежащее качество

лакокрасочных и защитных покрытий. Содержание надписей в полной мере

соответствует требованиям ГОСТ Р 51057-2001 (или ГОСТ Р 51017-97). По

комплектности огнетушители соответствуют требованиям рабочих чертежей и

технических условий.

 4.2. Проверка взаимозаменяемости узлов огнетушителя

 В результате проверки установлено, что переносные (передвижные)

\_\_\_\_\_\_ огнетушители \_\_\_\_\_\_\_\_\_ по взаимозаменяемости основных узлов

соответствуют требованиям рабочих чертежей и технических условий.

 4.3. Результаты проверки основных рабочих параметров переносных

(передвижных) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ огнетушителей \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ приведены в таблице.

 Температура воздуха составила \_\_\_\_ °С, скорость ветра \_\_\_\_ м/с.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование показателей | Значение показателей | Примечание |
| по ТУ | полученные в ходепроведения испытаний |
| N 1 | N 2 | N 3 |
| Работоспособностьогнетушителей:при минимальной температурепри максимальнойтемпературе |   |   |   |   |   |
| Марка применяемого ОТВ |   |   |   |   |   |
| Масса применяемого ОТВ, кг |   |   |   |   |   |
| Вместимость корпуса, дм3 |   |   |   |   |   |
| Усилия приведенияогнетушителя в действие, Н:снятие фиксатораблокировочного устройствакистью руки |   |   |   |   |   |
| Энергия приведенияогнетушителя в действие, Дж |   |   |   |   |   |
| Продолжительностьприведения огнетушителя вдействие, с |   |   |   |   |   |
| Рабочее давление в корпусеогнетушителя, МПа |   |   |   |   |   |
| Падение давления принаддуве корпусаогнетушителя, % |   |   |   |   |   |
| Продолжительность подачиОТВ, с |   |   |   |   |   |
| Возможность прерывистойподачи |   |   |   |   |   |
| Длина струи ОТВ, м |   |   |   |   |   |
| Масса остатка ОТВ вогнетушителе после егополного срабатывания, кг(%) |   |   |   |   |   |
| Прочность головкиогнетушителя привоздействии ударнойнагрузки (высота падениягруза массой 4 кг -мм) |   |   |   |   | Дляпереносныхогнетуши-телей |
| Огнетушащая способность:по классу Апо классу В |   |   |   |   |   |
| Пробное давление пригидростатическом испытаниикорпуса огнетушителя, Па:на прочностьна разрыв |   |   |   |   |   |
| Пробное давление пригидростатическом испытанииогнетушителя в сборе, МПа |   |   |   |   |   |
| Прочность узловогнетушителя привоздействии ударной истатической нагрузки |   |   |   |   |   |
| Герметичность ЗПУ и гибкогошланга |   |   |   |   |   |
| Параметры манометра илииндикатора давления |   |   |   |   |   |
| Состояние лакокрасочных изащитных покрытий |   |   |   |   |   |
| Безотказность срабатыванияогнетушителя |   |   |   |   |   |

 **5. Выводы и предложения**

 5.1. Опытные образцы (опытная партия) переносных (передвижных)

\_\_\_\_\_\_\_ огнетушителей \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ испытания выдержала (не выдержала).

 5.2. На основе анализа конструкторской, технической документации и

результатов проведенных испытаний комиссия отмечает:

 Председатель комиссии

 Члены комиссии:

**Приложение 9**

**(рекомендуемое)**

**Пример акта межведомственных испытаний опытных образцов огнетушителей**

 Утверждаю

 Председатель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 приемочной комиссии

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_ 200 г.

 **Акт**

 **межведомственных испытаний опытных образцов (опытной партии)**

переносных (передвижных) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (вид огнетушителя)

огнетушителей \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (обозначение огнетушителя)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (место проведения испытаний)

 Приемочная комиссия в составе:

 председателя

 заместителя председателя

 членов комиссии

назначенная приказом генерального директора ОАО " " N\_\_\_\_ от

\_\_\_\_\_\_\_ 200 г. на основании протокола приемочных испытаний опытных

образцов (образцов опытной партии) переносных (передвижных) огнетушителей

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (обозначение огнетушителя)

считает предъявленную продукцию выдержавшей межведомственные приемочные

испытания и соответствующей требованиям ГОСТ Р 51057-2001 (ГОСТ Р

51017-97) и ТУ \_\_\_\_\_\_\_.

 Предлагается:

 1. Рекомендовать переносные (передвижные) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

огнетушители \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ к постановке на серийное производство.

 2. Считать представленную техническую, конструкторскую и

эксплуатационную документацию на огнетушители \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

согласованной всеми членами комиссии с присвоением литеры "O\_1".

 3. Рекомендовать в срок до \_\_\_\_200 г. ОАО " " устранить

отмеченные комиссией замечания, выпустить первую промышленную партию

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ огнетушителей \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ и провести их

квалификационные испытания с представлением соответствующих материалов в

ГУГПС и ВНИИПО МЧС России.

 Протокол приемочных испытаний от "\_\_" \_\_\_\_\_ 200 года прилагается и

является неотъемлемой частью настоящего акта.

 Члены комиссии:

**Приложение 10**

**(рекомендуемое)**

**Перечень
оборудования и средств измерений, используемых при сертификационных испытаниях огнетушителей**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименованиеоборудованияили средстваизмерения | Назначение оборудования илисредства измерения | Метрологическаяхарактеристика оборудованияили средства измерения |
| Весы | Определение массы ОТВ,остатка ОТВ и огнетушителя | Предел взвешивания:для испытания переносныхогнетушителей - не менее 15кг, цена деления 0,05 кг;для испытания передвижныхогнетушителей - до 500 кг,цена деления 0,2 кг |
| Линейкаметаллическая | Измерение размеровогнетушителя и высотыподъема груза | Цена деления 1 мм |
| Рулеткаметаллическая | Измерение длины струи ОТВ | Цена деления 1 мм |
| Секундомер | Измерение продолжительностиприведения в действиеогнетушителя,продолжительности подачиОТВ | Цена деления 0,2 с |
| Динамометр | Измерение эргономическихпараметров огнетушителя | Предел измерения не менее200 Н, цена деления 2 Н (дляпереносных огнетушителей);предел измерения не менее500 Н, цена деления 5 Н (дляпередвижных огнетушителей) |
| Анемометркрыльчатый | Измерение скорости воздуха | Предел измерения до 5 м/с |
| Манометртехнический | Измерение рабочего давления | Класс точности не ниже 1,5 |
| Термометрлабораторныйшкальный | Контроль температурыокружающего воздуха | Цена деления 1°С |
| Груз | Проверка прочности головкиогнетушителя привоздействии ударнойнагрузки | Масса груза 4 кг, диаметр 75мм |
| Грузы | Определение эргономическихпараметров | Для переносныхогнетушителей:масса груза 4 кг,диаметр 75 мм;для передвижныхогнетушителей:масса груза 6 кг,диаметр 75 мм |
| Модельные очагипожара:класса А | Определение огнетушащейспособности огнетушителей | 0,1А - 20А (приложение ВГОСТ Р 51057 и приложение АГОСТ Р 51017) |
| класса В | 1В - 233В (приложение В ГОСТР 51057 и приложение А ГОСТР 51017) |
| Цилиндр мерный | Определение вместимостикорпуса огнетушителя | Объем 2 дм3, цена деления0,02 дм3 |
| Мерная емкость | Определение значениякратности пены | Объем емкости 50 дм3, ценаделения 10 дм3 |
| Камера тепла ихолода | Проверка работоспособностиогнетушителей в диапазонерабочих температур | Воспроизведение температур вдиапазоне от минус 60°С до60°С. |
| Влагомерпиломатериалов | Измерение влажности брусковмодельного очага пожаракласса А | Диапазон измерения влажности- от 6 до 30%, цена деления0,1% |
| Вибростендиспытательный | Проверка прочностиогнетушителя привоздействии вибрации | Частота вибрации 40 Гц,амплитуда колебаний (0,25+-0,03) мм |
| Комплект грузов | Определение прочности ручкидля переноски огнетушителяи кронштейна для егоустановки | Общая масса комплекта грузов100 кг |

**Литература**

1. Методические рекомендации о порядке разработки и постановки на производство пожарно-технической продукции. - М.: ГУГПС МВД России, 1999 - 17 с.

2. Система сертификации в области пожарной безопасности: Сб. нормативных документов / Вып.1. - М.: ВНИИПО, 1998 - 165 с.